



PKS MONT a.s.
Brněnská 126
591 39 Žďár nad Sázavou

2008-12-31

Nabídka strojního zařízení

Vážený pane Šturso ,

na základě Vaší poptávky Vám předkládáme cenovou nabídku na níže uvedené strojní zařízení

Číslo zboží	Název stroje	ks	Cena €/ks	Částka €
----------------	--------------	----	--------------	-------------

Poz.1)

1.	<u>Obráběcí centrum BAZ 1000-G-3/VU</u>			593.482,00
----	--	--	--	------------

pracovní chod zprava doleva

Obráběcí centrum obsahuje
následující zařízení:

- 1.1 **Podstavec obráběcího centra:**
stabilní kovová konstrukce,
kompletní zakrytování stroje
(ochranný protihlukový kryt)
- 1.2 **Automatický zakládací zásobník profilů:**
ruční vkládání, pro 12 profilů o
max. délce 6.500 mm, automatický
transport profilů k uchopovacím čelistem
podávací dráhy. Do zásobníku lze
vkládat profily ze předu a z boku.
- 1.3 **Zasouvací zařízení:**
pro PVC profily o max. délce 6.500 mm,
s NC-řízenými uchopovacími čelistmi,
(lineární servomotor), rychlost
posuvu čelistí 150 m/min
- 1.4 **Obráběcí stanice - G - MODUL**
se třemi servoosami, včetně upínacích
elementů nástrojů a návaznosti na
elektronickou řídicí jednotku,
vysokofrekvenční elektromotory
pracovních agregátů, válečkové upínání
profilů, opracování PVC profilových
tyčí bez výztuhy:
 - **odvodňovací a odvzdušňovací
drážky/otvory**



Číslo zboží	Název stroje	ks	Cena €/ks	Částka €
----------------	--------------	----	--------------	-------------

- odfrézování postranního otvoru zámku
křídla ϕ 12 x 50 - 70 mm
- značení rámových uzávěrů
- značení otvorů pro přišroubování
mechanických spojek sloupků
- odfrézování otvorů zámků do dveřních
křídel pro hlavní a přídavný zámek
- odfrézování otvorů klik dveřních křídel
- vrtání otvorů kliček ϕ 10/12/10 mm
- vyfrézování otvorů pro dveřní
rámové uzávěry
- značení otvorů pro šrouby okapnic

Pracovní operace je nutné během dalších jednání upřesnit!

- 1.5 **Mezistanice** mezi pracovní částí
G-modulu a nářezovou částí
- 1.6 **Přídavné NC řízené uchopovací čelisti**
mezi pracovní částí G-modulu a
nářezovou částí, poháněné
vysokodynamickým lineárním motorem,
rychlost posuvu do 150 m/min
- 1.7 **Nářezová jednotka VU:**
provedení se dvěma řezacími agregáty -
2 x 45° k současnému řezání profilové
tyče po obou stranách a dále k přířezu
svařitelných sloupků, posuv pilových
agregátů přes kuličkové ložisko
- 1.8 **Transportní pás odpadového
materiálu** od nářezové jednotky VU
(max.výška 2.200 mm)
- 1.9 **Nářezová jednotka** pro přířez v
úhlu 90°, ϕ pilového kotouče 500 mm
- 1.10 **Upínání profilů s přitlakem dorazového
a středového těsnění** na nářezové
jednotce VU
- 1.11 **PC-řídící systém C 6140 - 0010 (Twin Cad)**
 - průmyslový PC - Pentium 4 2,4 GHz,
 - harddisk min. 40 GB,
 - operační systém Windows

Číslo	Název stroje	ks	Cena	Částka
<div style="border: 1px dashed black; padding: 5px;"> www.berchtold.cz </div>				



zboží

€/ks

€

- 1 GB DDR RAM
- Control Panel CP 7012-1011
- 15" TFT Display
- 6 elektromechanických kláves,
10 funkčních kláves
- disketová jednotka Slim-Line 3,5",
1,44 MB
- software-sada BAZ 1000 s možností
rozšíření centra o další opracování
profilových tyčí
- SPS a NC řízení (Feldbus)
- vše kompletně zabudováno do obslužného
pultu
(technické změny vyhrazeny)

1.12 **Elektrický skříňový rozvaděč**

umístěný na podstavci stroje

1.13 **NC řízené uchopovací čelisti**

pro vytransportování profilu, poháněné
vysokodynamickým třífázovým lineárním
motorem, rychlost posuvu do 180m/min

1.14 **Horizontální dopravník** pro transport profilů od BAZ k dalším stanicím s funkcí reálného obsazení zásobníku (transport bez ohledu na taktovací časy)

1.15 **Stanice** pro ruční zasouvání výztuh

1.16 **Displejový ukazatel** délky výztuhy, vždy je zobrazeno pět aktuálních délek výztuh

1.17 **Automatická etiketovací tiskárna** „Intermec 4“, ruční lepení etiket

1.18 **Řízená šroubovací jednotka** umístěná před horizontálním dopravníkem (poz. 1.14) pracující shora a zdola, pro přišroubování kovových výztuh, šroubovací agregát s frekvenčním elektromotorem. Určeno pro závitořezné šrouby ϕ 3,9 x 16 mm, včetně posuvného zařízení s NC-řízenými uchopovacími čelistmi (lineární servomotor), rychlost posuvu čelistí 180 m/min

Číslo	Název stroje	ks	Cena	Částka
-------	--------------	----	------	--------



zboží

€/ks

€

2. **SBZ I centrum - následné pracovní operace po zasunutí kovových výztuh**
- 2.1 **Podstavec obráběcího centra:**
stabilní kovová konstrukce
- 2.2 **Zasouvací zařízení:**
pro PVC profily o max. délce 3.500 mm,
s NC-řízenými uchopovacími čelistmi,
(lineární servomotor), rychlost
posuvu čelistí 180 m/min
- 2.3 **Elektrický skříňový rozvaděč**
umístěný na podstavci stroje
- 2.4 **Řízená šroubovací jednotka**
pracující shora a zdola,
pro přišroubování kovových výztuh,
s automatickým přísuvem šroubů,
šroubovací agregát s frekvenčním
elektromotorem. Určeno pro závitořezné
šrouby ϕ 3,9 x 16 mm
- 2.5 **Přídavná řízená šroubovací jednotka**
pracující shora a zdola,
pro přišroubování kovových výztuh,
s automatickým přísuvem šroubů,
šroubovací agregát s frekvenčním
elektromotorem. Určeno pro závitořezné
šrouby ϕ 3,9 x 16 mm
automatický posuv v ose x
3. **SBZ II centrum - následné pracovní operace po zasunutí kovových výztuh**
- 3.1 **Podstavec obráběcího centra:**
stabilní kovová konstrukce
- 3.2 **Zasouvací zařízení:**
pro PVC profily o max. délce 3.500 mm,
s NC-řízenými uchopovacími čelistmi,
(lineární servomotor), rychlost
posuvu čelistí 180 m/min
- 3.3 **Elektrický skříňový rozvaděč**
umístěný na podstavci stroje

Číslo zboží	Název stroje	ks	Cena €/ks	Částka €
----------------	--------------	----	--------------	-------------



- 3.4 **Vrtací stanice** pro vrtání kotevních otvorů ve vertikální poloze zdola (vrták ϕ 6,2 mm) a shora (vrták ϕ 6,2 mm), včetně upínacího systému a automatického přestavování v osách y a x servo posuv šroubování
- 3.5 **Vrtací stanice** pro vrtání kotevních otvorů ve vertikální poloze zdola (vrták ϕ 6,2 mm) a shora (vrták ϕ 6,2 mm), včetně upínacího systému a automatického přestavování v osách y a x servo posuv šroubování
- 3.6 **vertikální vrtací agregát** pro vrtání kliček , automatické nastavení výšky vrtání
- 3.7 **NC řízené uchopovací čelisti - přídavné** rychlost posuvu do 180m/min
- 3.8 **Desetivětvý řemenový dopravník** pro příčný transport opracovaných profilů, délka 3.000 mm, šířka 3.000 mm, max. délka profilové tyče 4.000 mm
4. **Ochranný plot** v souladu se všemi bezpečnostními předpisy, včetně potřebných dveří a napojení na systém nouzového vypnutí
5. Transportní pás odpadového materiálu (max.výška 2.200 mm)
6. **Odsávací zařízení** s filtrem odpadového vzduchu, přípojka ϕ 200 mm, s filtračním vakem, stahovací objímkou, 10-ti kusy plochých vaků vel.2 motor 3,0 kW 380 V 50 Hz, bez spojovacích přechodů a sací hadice 1
- Přechodový kus** odsávacího zařízení 1
- Spirálová hadice** ϕ 100 mm

částka celkem €

593.620,00

PRACOVNÍ KAPACITA OBRÁBĚCÍHO CENTRA:



cca 200 okenních jednotek za 480 minut:

Vycházíme-li ze standardní délky profilové tyče 6.500 mm v bílém provedení, budou na jednotlivých elementech prováděny následující pracovní operace:

Jednokřídlé otočně-sklápěcí okno (200 ks)

200 ks křídél

4	x	přířez 45° / 45°
2	x	odvodnění ve „falci“ (spodní tyč)
2	x	odvodnění dolů (spodní tyč)
2	x	odvzdušnění ve falci (horní tyč)
2	x	odvzdušnění shora (horní tyč)
1	x	vrtání rohového pantu (2x6 mm)
1	x	vyfrézování postranního otvoru zámku
1	x	vrtání otvorů pro kliku (PVC/výztuha 10 / 12 / 10 mm)
16	x	přišroubování výztuh

200 ks rámu

4	x	přířez 45° / 45°
2	x	odvodnění ve „falci“ (spodní tyč)
2	x	odvodnění ven (spodní tyč)
2	x	odvzdušnění ve falci (horní tyč)
2	x	odvzdušnění do přesahu (horní tyč)
4	x	vrtání kotevních otvorů 6,5 mm (PVC/výztuha)
5	x	značení rámových uzávěrů
20	x	přišroubování výztuh

Číslo zboží	Název stroje	ks	Cena €/ks	Částka €
----------------	--------------	----	--------------	-------------

Poz. 2)

~~~~~  
[www.berchtold.cz](http://www.berchtold.cz)  
 ~~~~~



Číslo zboží	Název stroje	ks	Cena €/ks	Částka €
Poz. 4)				
54010	Čtyřhlavý horizontální svářecí automat HOLLINGER s paralelním přitlakem profilových tyčí v ose x a v ose y - MSP-I-280-300 k současnému sváření čtyř rohů, elektronicky řízené nastavení polohy všech svařovacích agregátů - PC řízení, LCD display dotykový Seřiditelné ohraničení svarové housenky 2,0 mm , upínací výška 140 mm. Svařovací prac. šířka: max. 3.000 mm min. 420 mm délka: max. 2.800 mm min. 320 mm (bez konturových přílošek)	1		
54070	Průmyslový PC - VGA-LCD barevný display, disketová jednotka 3,5", možnost nastavení svářecích parametrů a teploty pro každý profil individuálním programem.	1		
54045	Ohraničení svarové housenky na 0,2 mm	1		
54050	Vyhřívání ohraničení sváru, separátní seřiditelná plynulá regulace teploty od 20°-100°C	1		
54080	Rychlovýměnné zařízení pro výměnu svařovací folie	1		
90200	Formovací jednotka pro sváření profilů s těsněním pracující ve dvou osách (sada = 4 ks)	1		
90230	Přítlačný element sada (4 ks)	1		
54120	Zařízení pro datový přenos k auto- matu na čištění rohů	1		
54140	Sítová karta ETHERNET-10 Mbit	1		



Číslo zboží	Název stroje	ks	Cena €/ks	Částka €
024020	Ochlazovací (vykládací) stanice SVS pro připojení na čtyřhlavý svářecí automat, s vazbou na obracecí jednotku automatu na začistištění rohů: regulovatelný pohon dopravních pásů, integrované kontrolní zařízení pro předání svařeného okenního rámu k obracecí jednotce automatu na začistištění rohů, spínání všech potřebných ovládacích elementů, probíhá ze spínacího rozvaděče svářecího automatu. délka: 3.200 mm šířka: 2.300 mm	1		
020560	Ochranná ohrada svářecího automatu	1		
	Automat na začistištění rohů CNC 4 HF pro křídla Čtyřosý horizontální frézovací zařízení S lineární technologií, PC řízení- Windows XP , pneum. upínání obráběného profilu, opracování 300 x 300 mm, do 3.000 x 3.000 mm <i>čas opracování při rozměru 1.500x 1.500 je 85 až 100 s</i>	1		
	Upichovací jednotka pro horní a spodní pohledové plochy			
	Vertikální CNC řízená frézovací jednotka pro drážku těsnění, použitelná shora i zdola			
	Upichovací jednotka pro vnitřní rohy, s vertikálním nožem, použitelná shora i zdola			
	Upichovací jednotka pro vnitřní rohy s rádiusem, nebo úkosem, včetně vertikální upichovací jednotky s odklonem do 0- 20° použitelná shora i zdola			
	Upichovací jednotka pro vnitřní			



rohy s rádiusem, nebo úkosem, včetně
vertikální upichovací jednotky s od-
klonem do 20- 45° použitelná shora i
zdola

Číslo zboží	Název stroje	ks	Cena €/ks	Částka €
----------------	--------------	----	--------------	-------------

**NC-program včetně datového přenosu
od svářečského automatu**

Frézovací kotouč
 Ø 170 mm

Fréza pro frézování předsazených křídel

Vrtací a frézovací agregát

Otáčecí stanice

k automatickému otáčení s lineárním
transportem
s pracovním stolem, pohonnými elemen-
ty a software
Rozměry stolu: 6.000 x 2.500 mm

Poz. 5)

54010	<p>Čtyřhlavý horizontální svářecí automat HOLLINGER s paralelním přitlakem profilových tyčí v ose x a v ose y - MSP-I-280-300</p> <p>k současnému sváření čtyř rohů, elektronicky řízené nastavení polohy všech svařovacích agregátů - PC řízení, LCD display dotykový</p> <p>Seřiditelné ohraničení svarové housenky 2,0 mm, upínací výška 140 mm.</p> <p>Svařovací prac. šířka: max. 3.000 mm min. 420 mm délka: max. 2.800 mm min. 320 mm</p> <p>(bez konturových příložek)</p>	1
54070	<p>Průmyslový PC - VGA-LCD barevný</p> <p>display, disketová jednotka 3,5", možnost nastavení svářecích parametrů a teploty pro každý profil individuálním programem.</p>	1
54045	<p>Ohraničení svarové housenky</p> <p>na 0,2 mm</p>	1
54050	<p>Vyhřívání ohraničení sváru,</p>	1



separátní seřiditelná plynulá
regulace teploty od 20°-100°C

Číslo zboží	Název stroje	ks	Cena €/ks	Částka €
54080	Rychlovýměnné zařízení pro výměnu svařovací folie	1		
90200	Formovací jednotka pro sváření profilů s těsněním pracující ve dvou osách (<i>sada = 4 ks</i>)	1		
90230	Přítlačný element <i>sada (4 ks)</i>	1		
54120	Zařízení pro datový přenos k auto- matu na čištění rohů	1		
54140	Síťová karta ETHERNET-10 Mbit	1		
024020	Ochlazovací (vykládací) stanice SVS pro připojení na čtyřhlavý svářečský automat, s vazbou na obracívací jednotku auto- matu na začistištění rohů: regulova- telný pohon dopravních pásů, inte- grované kontrolní zařízení pro pře- dání svařeného okenního rámu k obra- cecí jednotce automatu na začistištění rohů, spínání všech potřebných ovlá- dacích elementů, probíhá ze spínacího rozvaděče svářečského automatu. délka: 3.200 mm šířka: 2.300 mm	1		
020560	Ochranná ohrada svářečského automatu	1		
48	Automat na začistištění rohů CNC 4 HF pro křídla Čtyřosý horizontální frézovací zařízení S lineární technologií, PC řízení- Windows XP , pneum. upínání obráběného profilu, opracování 300 x 300 mm, do 3.000 x 3.000 mm <i>čas opracování při rozměru 1.500x 1.500 je 85 až 100 s</i> Upichovací jednotka pro horní a spodní pohledové plochy	1		



**Vertikální CNC řízená frézovací
jednotka** pro drážku těsnění, pou-
žitelná shora i zdola

Číslo zboží	Název stroje	ks	Cena €/ks	Částka €
----------------	--------------	----	--------------	-------------

Upichovací jednotka pro vnitřní
rohy, s vertikálním nožem,
použitelná shora i zdola

Upichovací jednotka pro vnitřní
rohy s rádiusem, nebo úkosem, včetně
vertikální upichovací jednotky s od-
klonem do 0- 20° použitelná shora i
zdola

Upichovací jednotka pro vnitřní
rohy s rádiusem, nebo úkosem, včetně
vertikální upichovací jednotky s od-
klonem do 20- 45° použitelná shora i
zdola

NC-program včetně datového přenosu
od svářečího automatu

Frézovací kotouč
ø 170 mm

Fréza pro frézování předsazených
křídel

Vrtací a frézovací agregát

Otáčecí stanice
k automatickému otáčení s lineárním
transportem
s pracovním stolem, pohonnými elemen-
ty a software
Rozměry stolu: 6.000 x 2.500 mm

Odsávací zařízení Typ FA 160 2
přípojka ø 120 mm, včetně zákl.
spojovacích přechodů a sací hadice,
motor 2,2 kW, 400 V, 50 Hz,
sací výkon 2.200 m³/h, vstupní
podtlak 1.700 Pa, filtrační plocha
2,5 m²

částka celkem €

353.146,00



Číslo zboží	Název stroje	ks	Cena €/ks	Částka €
Poz. 6)				
46.55V005	Zařízení pro montáž kování FAA S3 pro sklápěcí, otevíravá a otevíravě-sklápěcí kování u dřevěných a PVC křidel v automatickém provedení, pracovní postup zleva do prava - automatické upínání a polohování křídla - automaticky pojezdový šroubovák s automatickým přísuvem šroubů, poháněný servomotorem, pracující v ose X a Y - přípravný montážní stůl osazený kluznými lištami, rozměry 1.300 x 3.000 mm, včetně deseti automaticky zápusťných křídlových dorazů, pojezdový doraz pro krácení kování poháněný servomotorem s PC řízením - mřížový regál kování - 33 přihrádek, včetně prostoru pro PC - PC řízení, disketová jednotka, Windows NT	1		181.464,00
46.55K001	Transportní zařízení křidel k automatickému posuvu křídla pro druhý šroubovacím cyklus	1		
46.54K033	Zařízení pro automatické výškové nastavení pojížděcího šroubováku přes PC.	1		
46.55K004	Zařízení pro manipulaci nůžek kování k uzavření a zaháknutí otevřených nůžek	1		
73.01K008	Ruční čtecí zařízení	1		
46.55B019	Zařízení k automatickému předání/ vytransportování okovaného	1		



křídla na další stanici

71.01K005 **Síťová karta ETHERNET** 1

Číslo zboží	Název stroje	ks	Cena €/ks	Částka €
45.64V010	Automaticky sklopný a podávací stůl k odebrání okovaného křídla v horizontální poloze následnému transportu a uložení ve vertikální poloze do příslušného regálového stojanu, pro rozměry křídel o šířce 350 - 1.650 mm a výšce 350 - 2.500 mm, včetně skříňového rozvaděče a SPS řízení	1		
45.62K001	Pojížděcí zařízení se servomotorem a servoregulátorem k pojezdu sklopného stolu, třídícího vozíku, včetně pohonné jednotky, max. rychlost 65 m /min	1		
45.62B086	Kolejnicové dráhy ze silnostěnných U-profilů pro válečkové podvozky se zubovou hřídelí k pojezdu sklopného stolu a třídícího vozíku	7m		
14.20K026	Přihrádkový regál (15 přihrádek) s automatickým vkládáním křídla, šířka přihrádky 110 mm, výška přihrádky 2.600 mm, hloubka regálu 1.100 mm, celková šířka regálu 2.130 mm	3		
70.00K012	Displejový ukazatel pro zobrazení příslušné přihrádky regálu, včetně softwarového vybavení pro třídění křídel do příslušných přihrádek	1		
061897	Ochranný plot	1		
061898	Vstupní dveře pro ochranný plot s koncovým spínačem	1		



částka celkem €

187.163,00

Číslo zboží	Název stroje	ks	Cena €/ks	Částka €
Poz. 7)				
41.52V008	Posuvný pracovní stůl	2	846,50	1.693,00
	osazen kluznými lištami, délka : 3.000 mm šířka : 1.630 mm			

částka celkem €

1.693,00

Poz. 8)

84.24K021	Montážní zařízení k vrtání otvorů	1	21.473,00	21.473,00
	rů pro rohové panty rámu ve stolo- vém provedení			
	- pneumaticky upínací a pojízďecí			
	- centrovací zařízení polohy rámu,			
	- pro rámy 400 - 3.000 mm			
	- 2 x „falcový“ doraz záпустný pod úroveň pracovní plochy,			
	- pneumaticky ovládaný, včetně revolverového dorazu pro čtyři			

Číslo zboží	Název stroje	ks	Cena €/ks	Částka €
	- různé stavební výšky,			
	- zdvih max. 80 mm			
	- 2 x pojízďecí vrtací jednotka s			
	- dvouvřetenovou vrtací hlavou,			
	- seřiditelná rozteč vřeten			
	- od 13 do 63 mm, 1,1 kW, 400 V			
	- rozměry: 4.000 x 1.630 mm,			
	- nastavitelná výška 850 - 1.000 mm,			



- pracovní plocha osazena kluznými
- lištami, poloautomatické řízení

84.24K002	Šestivřetenová vrtací hlava s roztečí vřeten 16 mm, všechna vřetena pravotočivá	2	1.269,00	2.538,00
84.24K022	Přestavovací zařízení pro polohu vrtací jednotky v ose Y (umožňuje natočení vrtací jednotky o 90°) pro vrtání pantových otvorů na vícekřídlých oknech (otvory v příčnicích)	2	3.111,50	6.223,00
84.24K024	Jednotlivé vypínání vrtacích hlav	1	221,00	221,00

částka celkem €

30.456,00

kabelu - 3.000 mm

částka celkem €

10.084,00

Poz.13)

35.31V011	Automaticky pojezdový třídící vozík pro odebírání a následné zakládání jednotlivých okenních elementů - šířka 3.700 mm - nastavitelný sklon 0° - 9° - elektr. otočné zařízení o 180°	1	21.887,00	21.887,00
45.64B023	Pojezdové zařízení se servomotorem a servoregulátorem k pojezdu	1	8.415,00	8.415,00

Číslo zboží	Název stroje	ks	Cena €/ks	Částka €
----------------	--------------	----	--------------	-------------

sklopných stolů a třídících vozíků,
včetně pohonné jednotky, max.
rychlost 65 m /min

45.62B086	Kolejnicové dráhy	17 m	499,90	8.498,00
	ze silnostěnných U-profilů pro			



válečkové podvozky se zubovou
hřídelí k pojezdu sklopného
stolu a třídícího vozíku

73.01K030	PC pro přenos dat k pojezdovým sklopným stolům a/nebo třídícím vozíkům	1	12.908,00	12.908,00
	- TwinCAT - Software s integrovaným PTP			
	- Pentium 266 32 MB RAM, disketová jednotka 3,5", pevný disk 1,4 GB, 2 x RS 232			
	- 15" monitor			
	- WINDOWS NT 4.0			
72.01K001	SPS řízení	1	5.104,00	5.104,00
71.01K004	Skříň na elektroniku PC s výstupem pro klávesnici a myš výška: 1.650 mm šířka :600 mm hloubka: 620 mm	1	2.329,00	2.329,00

částka celkem €

59.141,00

Poz.14)

14.20V073	Přihrádkový regál (10 přihrádek)	2	11.095,50	22.191,00
	s automatickým vkládáním křídla, šířka přihrádky 140 mm, výška přihrádky 2.650 mm, hloubka regálu 3.700 mm, celková šířka regálu 2.220 mm			

částka celkem €

22.191,00