

PAPCEL KNOW-HOW

Tabulka představuje komplexní pohled na know-how společnosti Papcel a.s. a týká se všech dokumentů (tištěných a elektronických) spojených s detailním řešením linek na výrobu papírů typu liner/fluting, kartonů a lepenek, dále dekoračních, grafických, tissue, MG, pytlových, cigaretových a tapetových papírů.

Oblast KNOW-HOW	Oblast TECHNOLOGIE VÝROBY PAPÍRU				
	Přípravná látka a konstatní část PS (do kapacity 1000 tpd)	Papírenský stroj (do šířky papíru 3 m)	Papírenský stroj (s šířkou papíru 3-5 m)	Tissue stroj (s šířkou papíru do 5 m)	Přípravná chemie (do hmoty a na povrch)
	zkratka PL+KČ	PS3	PS5	TS	PCH
A. KONCEPČNÍ ŘEŠENÍ - NABÍDKA, VÝPOČTY, SCHÉMATA, TECHNOLOGIE VÝROBY PAPÍRU					
A.1 NÁVRH LINKY NA VÝROBU PAPÍRU					
A.1.1 Oblast nabídky přípravný látky					
A.1.1.1 Koncepční návrh, výpočty a popisy linky					
1. Použité a vzorové koncepce a výpočty přípravný látky a konstantní části papírenského stroje	X				
2. Návrhy a výpočty vodního hospodářství pro linku výroby papíru	X				
3. Detailní popisy rozsahu technologie přípravný látky a konstantní části papírenského stroje	X				
A.1.1.2 Schémata, dispozice					
1. Návrhy schémat přípravný látky a konstantní části papírenského stroje	X				
2. Návrhy schémat vodního hospodářství pro linku výroby papíru	X				
3. Předběžné návrhy rozmístění částí přípravný látky a konst. částí papírenského stroje	X				
A.1.1.3 Audity, studie proveditelnosti					
1. Realizovaná posouzení instalovaných linek a zpracování technologických auditů (zprávy z auditů)	X				
2. Komplexní studie proveditelnosti za část PL a KČ	X				
A.1.1.4 Cenové části nabídek na přípravný látky a konst. částí PS					
1. Cenové části nabídek na přípravný látky a konst. částí PS	X				
A.1.2 Oblast nabídky papírenského stroje					
A.1.2.1 Koncepční návrh, výpočty a popisy papírenského stroje a převíječky					
1. Koncepční návrhy a výpočty nabízených papírenských strojů		X	X	X	
2. Detailní popisy rozsahu nabízených papírenských strojů		X	X	X	
3. Koncepční návrhy a zpracované časové analýzy pro nabízené převíječky papírenského stroje		X	X	X	
4. Detailní popisy nabízených převíječek pro papírenský stroj		X	X	X	
A.1.2.2 Schémata, dispozice, výkresy					
1. Koncepční (nabídkové) výkresy papírenských strojů a převíječek		X	X	X	
2. Layouty hal papírenských strojů s rozmístěním základních částí		X	X	X	
A.1.2.3 Audity, studie proveditelnosti					
1. Realizovaná posouzení instalovaných papírenských strojů a zpracování technologických auditů (zpráv z auditů)		X	X	X	
2. Komplexní studie proveditelnosti za část papírenského stroje a jeho příslušenství		X	X	X	
A.1.2.4 Cenové části nabídek na papírenské stroje a převíječky					
1. Cenové části nabídek na papírenské stroje a převíječky		X	X	X	
A.1.3 Oblast nabídky linky na přípravu chemie					
A.1.3.1 Koncepční návrh, výpočty a popisy linek na přípravu chemie					
1. Návrhy a výpočty linek na přípravu chemie					X
A.1.3.2 Schémata, dispozice, výkresy					
1. Návrhy schémat linek pro přípravu chemie					X
2. Předběžné návrhy rozmístění částí linek na přípravu chemie					X
A.1.3.3 Audity, studie proveditelnosti					
1. Realizovaná posouzení instalovaných linek na přípravu chemie a zpracování technologických auditů (zpráv z auditů)					X
A.1.3.4 Cenové části nabídek na linky přípravný chemie					
1. Cenové části nabídek na linky přípravný chemie					X
A.2 OBLAST DETAILNÍHO ŘEŠENÍ TECHNOLOGIE VÝROBY PAPÍRU (V RÁMCÍ REALIZACE PROJEKTU)					
A.2.1 Technologické výpočty					
1. Bilanční výpočty vlákn a vod	X	X	X	X	X
2. Výpočty podtlakové systému		X	X	X	
3. Dimenzování a koncepční návrhy systémů tlakového vzduchu					
A.2.2 Návrh technologických schémat					
1. Finální schémata připraven látky, konst. částí a výmětových linek pro všechny vrstvy a typy použitých vláken realizovaných projektů	X				
2. Schémata vod pro celé linky	X				
3. Schématu podtlaku pro papírenské stroje		X	X	X	
A.2.3 Funkční popisy ovládání dílčích částí celé linky					
1. Funkční popisy pro ovládání dílčích částí celé linky na výrobu papíru (podklady pro tvorbu software)	X	X	X	X	X
B. KONSTRUKČNÍ ŘEŠENÍ DÍLČÍCH PRVKŮ LINKY (zahrnuje pevnostní výpočty a tvorbu výrobní dokumentace)					
B.1 OBLAST KONSTRUKCE STROJŮ PŘÍPRAVNÝ LÁTKY, KONSTANTNÍ ČÁSTI A VODNÍHO HOSPODÁŘSTVÍ					
B.1.1 Uzel rozvláknění					
Hydraulický drapák	X				
Sekačka odpadových rolí	X				
Překlápěcí zařízení	X				
Nízkokonzisteční vertikální rozvlákňovač	X				
Středněkonzisteční vertikální rozvlákňovač	X				
Horizontální rozvlákňovač	X				
Tahač spletnce	X				
Dělicí zařízení spletnce	X				
Odlučovač těžkých nečistot	X				
Trash Trap	X				
Periodický separátor	X				
Odvodňovací buben	X				
Odvodňovací lis výplivů	X				
Odvodňovací dopravník	X				
Trhací čerpadlo	X				
B.1.2 Uzel hrubého třídění					
HD Cleaner	X				
Odlučovač písku	X				
Tlakový třídič	X				
Separátor	X				
Separátor výplivu	X				
Odvodňovací separátor	X				
Vibrační třídič	X				
Separátor písku	X				
B.1.3 Uzel jemného třídění					
Tlakový třídič	X				
Dovláknovač	X				
Zahušťovač / Budnový filtr	X				
Diskový Mlýn	X				
Dvoudiskový Mlýn	X				
B.1.3 Konstantní část					
LD cleaner	X				
Odlučovač Vzduchu	X				
Uzelník out-flow	X				
Uzelník in-flow	X				
B.1.4 Uzel zpracování výmětu					
Rozvlákňovač výmětu	X				
Gaučové míchadlo	X				
B.1.5 Uzel vodního hospodářství					
Horizontální míchadlo	X				
Vertikální míchadlo	X				
B 1.6 Nádrže					
Ermamix	X				
Hladinová nádržka	X				

PAPCEL KNOW-HOW

Tabulka představuje komplexní pohled na know-how společnosti Papcel a.s. a týká se všech dokumentů (tištěných a elektronických) spojených s detailním řešením linek na výrobu papírů typu liner/fluting, kartonů a lepenek, dále dekoračních, grafických, tissue, MG, pytlových, cigaretových a tapetových papírů.

Oblast KNOW-HOW	Oblast TECHNOLOGIE VÝROBY PAPÍRU				
	Přípravná látka a konstatní část PS (do kapacity 1000 tpd)	Papírenský stroj (do šířky papíru 3 m)	Papírenský stroj (s šířkou papíru 3-5 m)	Tissue stroj (s šířkou papíru do 5 m)	Přípravná chemie (do hmoty a na povrch)
	zkratka PL+KČ X X	PS3	PS5	TS	PCH
Nádrž					
Zásobní věž					
B.2 OBLAST KONSTRUKCE PAPIŘENSKÝCH STROJŮ A PŘEVÍJEČEK					
B.2.1 Nátoky					
1. Hydraulický nátok s příslušenstvím		X	X		
2. Tlakový nátok s příslušenstvím		X	X		
3. Otevřený nátok s příslušenstvím		X	X		
B.2.2 Sítové části					
1. Nosná konstrukce sítové části		X	X		
2. Sací sítový válec včetně uložení		X	X		
3. Prsní válec - komplet		X	X		
4. Hnací válec - komplet		X	X		
5. Vyjímání válců		X	X	X	
6. Napínání síta horní		X	X	X	
7. Napínání síta spodní		X	X	X	
8. Prsní stůl		X	X		
9. Foils lišta		X	X		
10. Otevřená vodní skříň		X	X		
11. Podtlaková vodní skříň		X	X		
12. Sací skříň jednoduchá		X	X		
13. Dvojitá sací skříň (lišty)		X	X		
14. Dvojitá sací skříň (deska)		X	X		
15. Trojitá sací skříň		X	X		
16. Sací skříňka okrajová		X	X		
17. Nízkotlaká ostřík. trubka - přetrhová		X	X		
18. Nízkotlaká ostřík. trubka - okrajová		X	X		
19. NT rozvod pro stříčky sítové části		X	X	X	
20. Zaváděcí a okrajová trubka		X	X	X	
21. Škrabák prsního válce - pevný		X	X	X	
22. Škrabák hnacího válce - pevný		X	X		
23. Škrabák pomocného hnacího válce - pevný		X	X		
24. Škrabák sacího válce - dvojitý		X	X		
25. Vany sítové vody		X	X		
26. Obsluhovací lávky sítové části		X	X	X	
27. Pomocné přípravky pro navlékání síta		X	X	X	
28. Kryty sítové části		X	X	X	
29. Třasák s pohonem		X	X		
B.2.3 Top former					
1. Nosná konstrukce top formeru		X	X		
2. Zařízení ke spouštění sací skříně		X	X		
3. Spouštění a poloh. zařízení vod. válců		X	X		
4. Napínání síta top formeru		X	X		
5. Sací skříň top formeru		X	X		
6. Vany pro top former		X	X		
7. Obsluhovací lávky top formeru		X	X		
8. Pomocné přípravky pro navlékání síta top formeru		X	X		
9. Kryty top formeru		X	X		
B.2.4 Lisové části					
1. Nosná konstrukce lisové části		X	X	X	
2. Sací válec - snímací, snímací-lisový nebo lisový		X	X	X	
3. Lisový válec - komplet		X	X	X	
4. Vnitřní vybavení lisového válce		X	X		
5. Wet transfer roll vč.ulož.-jednokomorový		X	X		
6. Hydraulický modul - komplet		X	X	X	
7. Lisový válec shoe pressu s hydraulickým nosníkem (DCR)		X			
8. Rozháněcí válec plstěnce - komplet		X	X	X	
9. Napínací zařízení plstěnce		X	X	X	
10. NT rozvod pro stříčky lisové části		X	X	X	
11. Savec plsti		X	X	X	
12. Savec technologický		X	X		
13. Škrabák pick-up válce - dvojitý, oscil.		X	X		
14. Škrabák lisového válce - vzduchový		X	X		
15. Škrabák lisového válce - pevný		X	X	X	
16. Škrabák lis. válce jednoduchý - oscilační		X	X	X	
17. Obsluhovací lávky lisové části s bezpečnost.zábradlím		X	X	X	
18. Sběrné vany-společné pro celou lis. část		X	X	X	
19. Zařízení pro výměnu válců lisové části		X	X	X	
20. Zařízení k posuvu vodícího válce plstěn.		X	X		
21. Ochranné kryty lisové části		X	X	X	
22. Zavádění lisovou částí		X	X		
B.2.5 Sušící části					
1. Nosná konstrukce sušící části		X	X		
2. Sušící válec - komplet		X	X		
3. Děrovaný válec podtlakový - komplet		X	X		
4. Chladicí válec - komplet		X	X		
5. Vybavení chladícího válce		X	X		
6. Zařízení pro chl.vody systému chl. válců		X	X		
7. Dry transfer roll		X	X		
8. Vodící válec sušícího síta - komplet		X	X		
9. Škrabák sušícího válce s elektromech. oscil.		X	X		
10. Škrabák sušícího válce pevný		X	X		
11. Napínací zařízení sušícího síta		X	X		
12. Šicí stoly		X	X		
13. Společné převody		X	X		
14. Podél.lávky a zábr.,schody na konci láv. pro sušící část		X	X	X	
15. Kryty sušící části		X	X	X	
B.2.6 Klížící lis					
1. Nosná konstrukce klížícího lisu		X	X		
2. Pevný válec klížícího lisu - komplet		X	X		
3. Pohyblivý válec klížícího lisu - komplet		X	X		
4. Zař.pro posuv vod. v.papíru (před nipem)		X	X		
5. Zař. pro posuv vod. v. papíru (za nipem)		X	X		
6. Okrajový škrabák válce		X	X		
7. Čelní okrajový škrabák válce		X	X		
8. Rozvodná trubka klíždla		X	X		
9. Sběrné vany pro klížící lis		X	X		
10. Bezp.kryty,obsl.plošina se zábr. a žebř. Pro klížící lis		X	X		
11. Potrubní díly (klíždlo)		X	X		
12. Hradítka		X	X		
B.2.7 Filmový lis					

PAPCEL KNOW-HOW

Tabulka představuje komplexní pohled na know-how společnosti Papcel a.s. a týká se všech dokumentů (tištěných a elektronických) spojených s detailním řešením linek na výrobu papírů typu liner/fluting, kartonů a lepenek, dále dekoračních, grafických, tissue, MG, pytlových, cigaretových a tapetových papírů.

Oblast KNOW-HOW	Oblast TECHNOLOGIE VÝROBY PAPÍRU				
	Přípravná látka a konstatní část PS (do kapacity 1000 tpd)	Papírenský stroj (do šířky papíru 3 m)	Papírenský stroj (s šířkou papíru 3-5 m)	Tissue stroj (s šířkou papíru do 5 m)	Přípravná chemie (do hmoty a na povrch)
	zkratka PL+KČ	PS3	PS5	TS	PCH
1. Nosná konstrukce filmového lisu		X	X		
2. Pevný válec filmového lisu - komplet		X	X		
3. Pohyblivý válec filmového lisu - komplet		X	X		
4. Nanášecí hlavy		X	X		
5. Rakle vč. držáku		X	X		
6. Pohon raklí		X	X		
7. Ostříkové trubky		X	X		
8. Ostřík okrajů válců		X	X		
9. Sběrné vany filmového lisu		X	X		
10. Okrajový škrabák válce filmového lisu		X	X		
11. Bezp.kryty,obsl.plošina se zábr. a žebř. Pro filmový lis		X	X		
12. Rozvod vody		X	X		
13. Nosná konstrukce vod. válců a měř. rámu		X	X		
14. Potrubní díly (klíždlo)		X	X		
B.2.8 Soft kalandr					
1. Nosná konstrukce kalandru		X	X		
2. Termoválec - komplet		X	X		
3. S-válec		X	X		
4. Oscilační škrabák termoválce		X	X		
5. Oscilační škrabák S-válce		X	X		
6. Obsluh. lávka, žebříky, bezpeč. zábradlí soft kalandru		X	X		
7. Ochranné kryty soft kalandru		X	X		
8. Tepelná ochrana		X	X		
9. Chlazení okrajů válců		X	X		
10. Systém pro vybíjení elektr. náboje pap.		X	X		
11. Pomocný pohon S-válce		X	X		
12. Díly pro vyjímání válců soft kalandru		X	X		
13. Systém pro ohřev termoválců soft kalandru		X	X		
B.2.9 Hard kalandr					
1. Nosná konstrukce kalandru		X	X		
2. Horní válec - komplet		X	X		
3. S-válec		X	X		
4. Oscilační škrabák pro horní válec		X	X		
5. Oscilační škrabák S-válce		X	X		
6. Obsluh. lávka, žebříky, bezpeč. zábradlí pro hard kalandr		X	X		
7. Ochranné kryty hard kalandru		X	X		
8. Systém pro vybíjení elektr. náboje pap.		X	X		
9. Pomocný pohon S-válce		X	X		
10. Díly pro vyjímání válců hard kalandru		X	X		
11. Systém pro ohřev termoválců hard kalandru		X	X		
B.2.10 Navíječ					
1. Nosná konstrukce navíječe		X	X	X	
2. Nosný válec s uložením - komplet		X	X	X	
3. Primární páky (sklopná ramena)		X	X	X	
4. Sekundární (přítlačné) páky		X	X	X	
5. Oscilační škrabák nosného válce navíječe		X	X	X	
6. Tlumič		X	X	X	
7. Brzda navinuté role		X	X	X	
8. Bezp. kryty, obsluh.plošiny se zábradlím pro navíječ		X	X	X	
9. Roztáčení tamboru		X	X	X	
10. Zásobník prázdných tamborů se zakladačem		X	X	X	
11. Tambory		X	X	X	
12. Vahadlo pro dopravu rolí z navíječe		X	X	X	
13. Zásobník navinutých rolí		X	X	X	
14. Chladicí systém nosného válce navíječe		X	X		
B.2.11 Vícemotorový pohon - mechanická část					
Pohon síťové části		X	X		
Pohon lisové části		X	X		
Pohon sušicí části		X	X		
Pohon klížicího/filmového lisu		X	X		
Pohon kalandru		X	X		
Pohon navíječe		X	X	X	
B.2.12 Termální systém pro sušicí část					
1. Menší úpravy PK-systému, ventilace a rekuperace		X	X	X	
B.2.13 Měření a automatická regulace podtlaku					
1. Separátor (odluč. vody) pro podtl. skříní		X	X		
2. Separ. (odluč. vody) k jedn. sací skříní		X	X		
3. Separ. (odluč. vody) k dvoud.sací skříní		X	X		
4. Sep. (odluč. vody) k trojité sací skříní		X	X		
5. Nádrž pro vodu od skříní		X	X		
6. Samostatně stojící separátory (odlučovače vody)		X	X	X	
B.2.14 Míchadlo gaučového výmětu					
1. Míchadlo gaučového výmětu		X	X		
B.2.15 Rozvlákňovače suchého výmětu					
1. Rozvlákňovač such. výmětu pod lis. částí		X	X		
2. Rozvlákňovač suchého výmětu pod KL / FL		X	X		
3. Rozvlákňovač such. výmětu pod navíječem		X	X	X	
B.2.16 Centrální mazání					
1. Centrální olejové mazání		X	X		
2. Centrální tukové mazání		X	X		
B.2.17 Převíječka se dvěma nosnými válce typu EG					
1. Odvíjecí stojan		X	X	X	
2. Pohon odvíjecího stojanu		X	X	X	
3. Hlavní rám navíjecí části		X	X	X	
4. Nosný válec s uložením - komplet		X	X	X	
5. Podtlakový systém nosného válce		X	X	X	
6. Upínací trny dutinek		X	X	X	
7. Přítlačný válec s uložením - komplet		X	X	X	
8. Zvedací zařízení přítlačného válce		X	X	X	
9. Zajištění přítlačného válce		X	X	X	
10. Zavádění papíru		X	X	X	
11. Vyhazovač kotoučů		X	X	X	
12. Sklápěcí stůl		X	X	X	
13. Kryty převíječky		X	X	X	
14. Nosná konstrukce řezací části		X	X	X	
15. Převáděcí válec		X	X	X	
16. Uložení převáděcího válce		X	X	X	
17. Naváděcí válec s uložením - komplet		X	X	X	
18. Segmentový válec s uložením - komplet		X	X	X	
19. Pohon převáděcího a rozháněcích válců - mechanická část		X	X	X	

PAPCEL KNOW-HOW

Tabulka představuje komplexní pohled na know-how společnosti Papcel a.s. a týká se všech dokumentů (tištěných a elektronických) spojených s detailním řešením linek na výrobu papírů typu liner/fluting, kartonů a lepenek, dále dekoračních, grafických, tissue, MG, pytlových, cigaretových a tapetových papírů.

Oblast KNOW-HOW	Oblast TECHNOLOGIE VÝROBY PAPÍRU				
	Přípravná látka a konstatní část PS (do kapacity 1000 tpd)	Papírenský stroj (do šířky papíru 3 m)	Papírenský stroj (s šířkou papíru 3-5 m)	Tissue stroj (s šířkou papíru do 5 m)	Přípravná chemie (do hmoty a na povrch)
	zkratka PL+KČ	PS3	PS5	TS	PCH
20. Pohon nosných válců - mechanická část		X	X	X	
21. Brzdy válců		X	X	X	
B.2.18 Tissue stroj - specifické části, které nejsou uvedeny v jiných kapitolách					
1. Hydraulický nátok pro tissue stroj				X	
2. Nosná konstrukce Crescent formeru				X	
3. Formovací válec				X	
4. Vany Crescent formeru				X	
5. Yankee válec - komplet s uložením, vnitřním vybavením a izolací				X	
6. Nosná konstrukce pro Yankee válec				X	
7. Snímací oscilační škrabák pro Yankee válec				X	
8. Krepovací oscilační škrabák pro Yankee válec				X	
9. Čistící oscilační škrabák pro Yankee válec				X	
10. Zaváděcí vzduchový systém z Yankee válce na navíječ				X	
11. Nosný válec navíječe s drážkovaným pláštěm a zaváděcí zónou - komplet				X	
12. převíječka Tissue pro jednu až tři vrstvy				X	
13. Pohon Yankee válce - mechanická část				X	
14. Systém pro odsávání prachu z papíru				X	
B.2.19 Univerzální prvky a systémy pro různé části papírenského stroje a převíječky					
1. Regulátory běhu - pro mokrou část PS		X	X	X	
2. Regulátory běhu - pro suchou část PS		X	X		
3. Nízkotlaká ostříkovací trubka - vlhčící		X	X	X	
4. Nízkotl. ostřík. tr. - pro chem. praní		X	X	X	
5. Vysokotlaká oscilační trubka		X	X	X	
6. Vodicí válec oblečení mokré části (sítová část, lisová část, horní former) - komplet		X	X	X	
7. Škrabák vodicího válce oblečení mokré části - pevný		X	X	X	
8. Škrabák vodicího válce oblečení mokré části - oscilační		X	X	X	
9. Vodicí válec papíru - komplet		X	X	X	
10. Rozháněcí válec papíru		X	X	X	
11. Měření tahu síta/plstěnce - mokrá část		X	X	X	
12. Měření tahu sušícího síta - sušící část		X	X		
13. Měření tahu papíru		X	X	X	
14. Sheet cutter		X	X		
15. Lankové zavádění		X	X		
16. Vzduchové zavádění		X	X	X	
17. Hydraulický systém		X	X	X	
18. Pneumatický systém		X	X	X	
B.3 OBLAST KONSTRUKCE LINEK NA PŘÍPRAVU CHEMIE					
B.3.1 Přípravná škrobu - do hmoty					X
1. Vařák kationického škrobu					X
B.3.2 Přípravná škrobu - na povrch					X
1. Enzymatický vařák škrobu					X
2. Termochemický vařák škrobu					X
3. Vařák oxidovaného škrobu					X
B.3.3 Přípravná pigmentů					
1. Přípravná plnidla - kaolinu					X
2. Přípravná GCC					X
3. Přípravná plnidla - PCC					X
4. Přípravná plnidla - TiO2					X
5. Přípravná plnidla - FeOx					X
6. Přípravná mastek					X
7. Přípravná barvy					X
8. Přípravná bentonitu					X
9. Přípravná sílice					X
B.3.4 Přípravná klíždíel					
1. Přípravná ASA					X
2. Přípravná AKD					X
3. Příprava pryskyřice					X
B.3.5 Přípravná prostředků na zvýšení pevnosti za mokra					
1. Příprava prostředků na zvýšení pevnosti za mokra - WSR					X
B.3.6 Přípravná polymerů					
1. Přípravná retenčního prostředku					X
2. Dávkování koagulantu					X
3. Dávkování flokulantu					X
B.3.7 Ostatní zařízení					
1. Přípravná odpěňovače					X
2. Přípravná biocidu					X
3. Stáčení a dávkování kyseliny sírová					X
4. Stáčení a dávkování síranu hlinitého					X
5. Přípravná hlinitanu sodného					X
6. Přípravná zhasědla					X
7. Přípravná čističe					X
8. Přípravná hydroxidu sodného					X
9. Přípravná fixačního prostředku					X
10. Přípravná vod					X
11. Pracovní stanice					X
12. Stáčení a dávkování PAC					X
13. Přípravná lepidla					X
B.3.8 Dílčí komponenty					
1. Zásobní silo					X
2. Zvedací zařízení					X
3. Transportní šnek					X
4. Násypka					X
5. Vibrační dno					X
6. Dávkovač					X
7. Varný had					X
8. Směšovače					X
9. Zásobní nádrž					X
10. Dispergační nádrž					X
11. Pracovní nádrž/kuželová nádrž					X
12. Nádrž slurry					X
13. Konvertor (nádrž na enzymat. konverzi)					X
14. Hladinová nádrž					X
15. Sedimentační nádrž					X
16. Míchadlo nádržky slurry					X
17. Míchadlo zásobní nádrže					X
18. Dispergační míchadlo					X
19. Míchadlo konvertoru					X
20. Vibrační třídíč					X
21. Emulgátor					X

PAPCEL KNOW-HOW

Tabulka představuje komplexní pohled na know-how společnosti Papcel a.s. a týká se všech dokumentů (tištěných a elektronických) spojených s detailním řešením linek na výrobu papírů typu liner/fluting, kartonů a lepenek, dále dekoračních, grafických, tissue, MG, pytlových, cigaretových a tapetových papírů.

Oblast KNOW-HOW	Oblast TECHNOLOGIE VÝROBY PAPÍRU				
	Příprava látky a konstatní část PS (do kapacity 1000 tpd)	Papírenský stroj (do šířky papíru 3 m)	Papírenský stroj (s šířkou papíru 3-5 m)	Tissue stroj (s šířkou papíru do 5 m)	Příprava chemie (do hmoty a na povrch)
	zkratka PL+KČ	PS3	PS5	TS	PCH
22. Pohon emulgátoru					X
23. Chladič					X
24. Potrubí mimo stroj					X
25. Potrubí					X
26. Rám					X
27. Záchytná vana					X
28. Elektrický ohřev					X
29. Lávky					X
30. Filtr					X
31. Hrubý filtr					X
32. Tlakový třidič					X
33. Lávky mimo stroj					X
34. Zvlhčovač					X
35. Odsávání a filtrování sypkých médií					X
36. Bezpečnostní sprcha					X
37. Vibrační motor					X

C. INŽENÝRING ELEKTRO ČÁSTÍ A OVLÁDÁNÍ LINEK					
C.1 ELEKTRO ČÁST - OBLAST PROJEKTŮ VN A NN					
1. Elektro projekty silové části	X	X	X	X	X
2. Elektro projekty řídicích systému	X	X	X	X	X
3. Dokumentace k podpůrným systémům QCS, WIS, WBA		X			
4. Dokumentace k ovládacím pultům	X	X	X	X	X
5. Seznamy elektromotorů	X	X	X	X	X
6. Seznamy instrumentace	X	X	X	X	X

C.2 OBLAST OVLÁDÁNÍ LINEK					
1. Popisy funkcí	X	X	X	X	X
2. Softwary k jednotlivým částem	X	X		X	X
3. Knihovny projektčního software Eplan	X				X

D. ZAKOUPENÉ KNOW-HOW SPOLEČNOSTI GOROSTIDI (ŠPANĚLSKO)					
D.1 VÝKRESOVÁ DOKUMENTACE (ZHRNUJE TŘÍDNÍK)					
1. Papírové výkresy, schémata a dispoziční layouty, materiálové rozpisky, doplňující informace		X	X		
2. Elektronické výkresy včetně záloh		X	X		
3. Výkresy spojené se všemi realizovanými projekty společnosti Gorostidi		X	X		

D.2 VÝPOČETNÍ KNOW-HOW					
1. Archiv všech výpočtů spojených s každou částí papírenského stroje		X	X		

D.3 ZÁZNAMY O VÝVOJI					
1. Archiv spojený s výzkumem a vývojem nových zařízení, včetně rozvoje zaměstnanců		X	X		