

Číslo a označení pracoviště			P a r a m e t r y
Číslo pracoviště	Název pracoviště nebo straje	Počet strojů	
14	Odbor Řízení jakosti		
14030	Dílenské NDE		
1403001	MT	1	magnetická zkouška prášková; feromagnetické materiály - svarové spoje, základní materiály; přenosné zařízení - magnetická podkova, střídavý proud
1403002	UZ	1	zkouška ultrazvukem; mat. tř. 11 — 16, tř. 17 s omezením; svarové spoje, základní materiály (plechy, výkovky, trubky, tyče), přenosné zařízení - ruční zkoušení; plechy mechanizované
1403003	PT	1	zkouška kapilární metodou; přednostně austenitické (nemagnetické) materiály; svarové spoje, základní materiály; ruční zkoušení
1403004	RTG	1	radiografická kontrola; kovové i nekovové materiály; svarové spoje; tloušťka mat. max. 160mm - ocel; rentgenové přístroje do 450kV, Ir 192, Co 60; stabilní pracoviště; s omezením i v dílenských prostorách
14040	Kontrola		
1404001	Vstupní kontrola		
1404002	Mezioperační kontrola		
1404003	Výstupní kontrola		
1404004	HT	1	měření tvrdosti; přenosné zařízení
14050	Materiálová zkušebna		
15	Výrobní úsek		
1515	Odbor výroby - CH		
1515200	Montáž I.		aparáty z materiálu třídy 17
151520000	Práce kotlářské		výroba a montáž nerezových aparátů
151520001	Kotlár		ruční práce kotlářské
151520002	LANZETTE C 120	1	ruční řezání plazmou; max. tloušťka plechu - 30mm
151520003	LANZETTE C 250	1	roční řezání plazmou; max. tloušťka plechu - 50mm
151520004	CDC 307	1	lis hydraulický; 30 MPa; zdvih - 250; vyložení - 300; rozměry stolu - 350 X 1500
151520005	PULMAX	1	nůžky vibrační vystřihovací; max. tl. plechu - 6; vyložení - 1100
151520006	NUD 500 / 20	1	nůžky profilové strojní; max. tl. - 20; max. PLO 20 X 120
151520007	VS 32 B	1	vrtáčka sloupová; do Ø 32; zdvih - 360; hloubka vrtání - 200; vyložení - 280; rozměry stolu 316 X 400
151520008	VS 32	1	vrtáčka sloupová; do Ø 32; zdvih - 200; vyložení - 280; rozměry stolu 216 X 400
151520009	NPM 10	1	nůžky na profily; max. rozměry stíhaného mat. - pl 10; plocháč - 60 X 10; kulatina Ø 25; čtyřhran - 25 X 25; L profily - 60 X 60 X 8
151520010	LV 100	1	lis vodorovný hydraulický
151520011	VRM 50 A	1	vrtáčka radiální montážní; do Ø 50; zdvih - 350; vyložení - 1210 -- 2110; svislé přestavení - 1250
151520012	VOM 50	1	vrtáčka otočná přenosná; do Ø 50; zdvih - 1290; pojezd - 900; natočení vřetene - 360°
151520013	Odmaštění		ruční odmašťování výrobků
151520014	Ohřev		ruční předehřívání součástí za pomoci spec. hořáků
151520015	CB2 - poloautomat na pálení otvorů v plášti	1	průměr 160-960, tl.plechu 5-110mm
151520025	Kovář za studena		práce kovářské, prováděné bez ohřevu - ohýbání na dílenském lise
151520026	BIANCO 5032 SA DS	1	pila pásová
1515300	Montáž II.		aparáty z materiálu třídy 11; 13 a 15
151530000	Práce kotlářské		výroba a montáž těžkých aparátů

Číslo a označení pracoviště			P a r a m e t r y
Číslo pracoviště	Název pracoviště nebo straje	Počet strojů	
151530001	Kotlár		ruční práce kotlářské
151530002	LANZETTE C 120	1	ruční řezání plazmou; max. tloušťka plechu - 30mm
151530003	LANZETTE C 250	1	roční řezání plazmou; max. tloušťka plechu - 50mm
151530004	CDC 307	1	lis hydraulický; 30 MPa; zdvih - 250; vyložení - 300; rozměry stolu - 350 X 1500
151530005	PULMAX	1	nůžky vibrační vystřihovací; max. tl. plechu - 6; vyložení - 1100
151530006	NUD 500 / 20	1	nůžky profilové strojní; max. tl. - 20; max. PLO 20 X 120
151530007	VS 32 B	1	vrtáčka sloupová; do Ø 32; zdvih - 360; hloubka vrtání - 200; vyložení - 280; rozměry stolu 316 X 400
151530008	VS 32	1	vrtáčka sloupová; do Ø 32; zdvih - 200; vyložení - 280; rozměry stolu 216 X 400
151530009	NPM 10	1	nůžky na profily; max. rozměry stíhaného mat. - pl 10; plocháč - 60 X 10; kulatina Ø 25; čtyřhran - 25 X 25; L profily - 60 X 60 X 8
151530010	LV 100	1	lis vodorovný hydraulický
151530011	VRM 50 A	1	vrtáčka radiální montážní; do Ø 50; zdvih - 350; vyložení - 1210 -- 2110; svislé přestavení - 1250
151530012	VOM 50	1	vrtáčka otočná přenosná; do Ø 50; zdvih - 1290; pojezd - 900; natočení vřetene - 360°
151530013	Odmaštění		ruční odmašťování výrobků
151530014	Ohřev		ruční předeřívání součástí za pomoci spec. hořáků
151530025	Kovář za tepla	1	práce kovářské, prováděné za ohřevu - ohýbání na dílenském lise
1515400	Tlakové zkoušky		
151540000	Práce kotlářské		zaválcování trubek do trubkovic; utahování šroubových spojů; tlakové zkoušky; odmašťování součástí
151540001	Tlakové zkoušky		tlakové zkoušky aparátů vodou; demineralizovanou vodou - max. přetlak - 130 MPa; čpavkem; zkoušky limců a podložných plechů vzduchem - max. tlak 0,05MPa
151540002	TURBO 91	2	zařízení na upevňování (zaválcování) trubek do trubkovic
151540003	JUVEL TE / TEW - 81	1	elektrické utahovací zařízení s plynulým nastavením kroutícího momentu; min. krouticí moment - 70Nm; max. krouticí moment - 820Nm
151540004	ENERPAC LT 20 TS	1	hydraulický momentový klíč s plynulým nastavením kroutícího momentu; min. krouticí moment - 96Nm; max. krouticí moment - 2204Nm
151540005	ENERPAC LT 140 TS	1	hydraulický momentový klíč s plynulým nastavením kroutícího momentu; min. krouticí moment - 600Nm; max. krouticí moment - 14000Nm
151540006	HYTORC XLT 3 HD	2	hydraulický momentový klíč s plynulým nastavením kroutícího momentu; min. krouticí moment - 651Nm; max. krouticí moment - 4379Nm
151540007	WAPB 930	1	čisticí a odmašťovací zařízení
151540008	Matex	2	zaválcovací stroje (válcování trubek do trubkovnice)
1515500	Svařeči		
	Svařování mechanizované		
151550200	121; SAW	5	mechanizované svařování pod tavidlem
151550200	121; SAW	1	mechanizované svařování pod tavidlem
151550200	121; SAW	1	mechanizované svařování pod tavidlem
151550200	121; SAW	1	mechanizované svařování pod tavidlem
151550200	121; SAW	1	mechanizované svařování pod tavidlem
151550300	121; SAW	1	linka - podélné spoje; příruby
151550400	121; SAW	1	linka - příčné spoje vnější
151550500	121; SAW	2	linka - příčné spoje vnitřní
	Svařování ruční		

Číslo a označení pracoviště			P a r a m e t r y
Číslo pracoviště	Název pracoviště nebo straje	Počet strojů	
151550600	135; GMAW	22	MAG; obloukové svařování tavící se elektrodou v aktivním plynu
151550700	111; SMAW	89	ruční obloukové svařování obalenou elektrodou
151550800	141; GTAW	18	TIG, WIG; obloukové svařování netavící se elektrodou v inertním plynu
	Plazma		
151550900	15; PAW	1	svařování plazmou
	Polysoude		
151551000	141; TIG	2	svařovací zařízení na svařování spoje trubka-trubkovnice
	Navařování trubkavnic		
151551100	72, ESW, 122, SAW	1	elektrotruskové navařování trubkovnic páskou
1518	Odbor výroby - OK		
1518200	Sestava OK		výroba ocelových konstrukcí
151820001	Kotlár		ruční práce
151820002	LANZETTE C 120	1	ruční řezání plazmou; max. tloušťka plechu - 30mm
151820003	LANZETTE C 250	1	roční řezání plazmou; max. tloušťka plechu - 50mm
151820004	CDC 307	1	lis hydraulický; 30 MPa; zdvih - 250; vyložení - 300; rozměry stolu - 350 X 1500
151820005	PULMAX	1	nůžky vibrační vystřihovací; max. tl. plechu - 6; vyložení - 1100
151820006	NUD 500 / 20	1	nůžky profilové strojní; max. tl. - 20; max. PLO 20 X 120
151820007	VS 32 B	1	vrtačka sloupová; do Ø 32; zdvih - 360; hloubka vrtání - 200; vyložení - 280; rozměry stolu 316 X 400
151820008	VS 32	1	vrtačka sloupová; do Ø 32; zdvih - 200; vyložení - 280; rozměry stolu 216 X 400
151820009	NPM 10	1	nůžky na profily; max. rozměry stíhaného mat. - pl 10; plocháč - 60 X 10; kulatina Ø 25; čtyřhran - 25 X 25; L profily - 60 X 60 X 8
151820010	LV 100	1	lis vodorovný hydraulický
151820011	VRM 50 A	1	vrtačka radiální montážní; do Ø 50; zdvih - 350; vyložení - 1210 -- 2110; svislé přestavení - 1250
151820012	VOM 50	1	vrtačka otočná přenosná; do Ø 50; zdvih - 1290; pojezd - 900; natočení vřetene - 360°
151820013	Odmaštění		ruční odmašťování výrobků
151820014	Ohřev		ruční předehtřívání součástí za pomoci spec. hořáků
151820025	PEMA-80000HTLMS	1	manipulátotr
1518300	Trubkárna		
151830200	Ohýbání trubek za studena		
151830201	PERFEKT WE 60	1	max. TR KR 60,3 X 5; max. R 300; min. R 35; délka trubky - 3000; max. úhel ohybu - 210°
151830202	PERFEKT WE 100	1	max. TR KR 108 X 7; max. R 400; min. R 50; délka trubky - 4000; max. úhel ohybu - 210°
151830300	Ohýbání trubek za tepla		
151830301	SOT 325	1	trubky Ø 159 -- 377
151830302	SMK 40 / 2,5	1	středofrekvenční; ohýbání za tepla 1000°C bez naklepání pískem mimo legovaných materiálů
151830400	Práce potrubářské		
151830401	Kotlár		práce potrubářské za studena
151830002	LANZETTE C 120	1	ruční řezání plazmou; max. tloušťka plechu - 30mm
151830003	LANZETTE C 250	1	roční řezání plazmou; max. tloušťka plechu - 50mm
151830004	CDC 307	1	lis hydraulický; 30 MPa; zdvih - 250; vyložení - 300; rozměry stolu - 350 X 1500
151830005	PULMAX	1	nůžky vibrační vystřihovací; max. tl. plechu - 6; vyložení - 1100
151830006	NUD 500 / 20	1	nůžky profilové strojní; max. tl. - 20; max. PLO 20 X 120

Číslo a označení pracoviště			P a r a m e t r y
Číslo pracoviště	Název pracoviště nebo straje	Počet strojů	
151830007	VS 32 B	1	vrtačka sloupová; do Ø 32; zdvih - 360; hloubka vrtání - 200; vyložení - 280; rozměry stolu 316 X 400
151830008	VS 32	1	vrtačka sloupová; do Ø 32; zdvih - 200; vyložení - 280; rozměry stolu 216 X 400
151830009	NPM 10	1	nůžky na profily; max. rozměry stíhaného mat. - pl 10; plocháč - 60 X 10; kulatina Ø 25; čtyřhran - 25 X 25; L profily - 60 X 60 X 8
151830010	LV 100	1	lis vodorovný hydraulický
151830011	VRM 50 A	1	vrtačka radiální montážní; do Ø 50; zdvih - 350; vyložení - 1210 -- 2110; svislé přestavení - 1250
151830012	VOM 50	1	vrtačka otočná přenosná; do Ø 50; zdvih - 1290; pojezd - 900; natočení vřetene - 360°
151830013	Odmaštění		ruční odmašťování výrobků
151830014	Ohřev		ruční předeřhřívání součástí za pomoci spec. hořáků
151830020	LV 50	1	lis hydraulický; 50 MPa; rozměry stolu - 3000 X 1800
151830021	PMS 125	1	manipulátor pneumatický; nosnost - 125 kg; manipulační prostor Ø 6000mm; síla - 60 Nm; zdvih - 1790; tlak vzduchu - 0,6 -- 0,7 MPa; rozměry - 168 X 600 X 423
151830024	Brown 400	1	pila rozbrušovací; max. Ø kotouče - 400; šíře kotouče - 4,5; otevření čelistí svěráku - 150; stůl otočný o 45°; trubky - Ø 110/12
151830025	8 B 72	1	pila rámová; do Ø 219
151830026	P 27	1	pila okružní; do Ø 270
151830027	P 27 + EISELE PSU - H470	1	pila kotoučová; do Ø 108
151830028	ZSH 10	1	stáčení hadů; Ø 400 - 1000; max. Ø trubky - 76X6
151830029	UTR 108	1	úkosovačka na trubky; min. Ø trubek - 28; max. f trubek - 108
151830030	US 2	1	úkosovačka na trubky; min. Ø trubek - 25; max. f trubek - 133
151830031	VR 103 A	1	do Ø 100; zdvih - 475; vyložení osy vřetene od stojanu - 530 -- 3150; Morse 5
151830032	CWC 80	1	vodorovná vyvrtávačka; pro trubky Ø 108 -- 426; Morse - 5; boční deska Ø 540; stůl - 1000 X 1000
151830033	PEAR RICHARDS	1	vodorovná vyvrtávačka; pro trubky do Ø 200; oblouky do Ø 159; otočný stůl - 533 X 533; posuv vřetene svisle - 407; podél - 0
1518400	Pourchové úpravy a exp.		
151840200	Tryskání		
151840201	TJVP 630 / 1	1	tryskáci box; 6000 X 5800 X 18000; výška vozíku - 420
151840300	Nátěry		
151840301	Stříkací box	1	stříkací kabina s možností ohřevu - cca 60°C; rozměry pracovního prostoru - d=18810; š=8440; v=7200; výška vrat - 7000 a 6500
151840302	Wagner 66 - 115 - S	1	ruční elektrické tlakové stříkací zařízení
151840303	Konzervace		
151840400	Tepelné zpracování		
151840401	Pec žihací	1	pec plynová žihací; rozměry vsázky - 3900(výška) X 4000 X 7500; max. 80000 kg; max. 750°C
151840402	MFG 220 / 2000	1	mobilní žihací indukční zařízení pro místní žihání svaru; max. 680°C
151840403	MFG 200 / 2000	1	stabilní žihací indukční zařízení pro místní žihání svaru; max. 600°C
151840500	Expedice		
151840501	Oleo - mac E 140F	1	Pila řetězová;
151840502	Pila okružní	1	Ø kotouče do 400mm; rozměr stolu - 840 X 1200
151840503	Pila okružní	1	Ø kotouče do 400mm; rozměr stolu - 610 X 950
1518600	Příprava		
151860200	Tryskač průběžný	1	max. rozměr tryskaného plechu - tl. 60 - 3000 X 8000
151860401	Ergorex 400	1	Materiál tř. 11; tl. 4 -- 60; rozměry max. 3000X8000
151860402	Suprarex P 5000	1	Materiál tř. 11; tl. 4 -- 150; rozměry max. 3000X12000

Číslo a označení pracoviště			P a r a m e t r y
Číslo pracoviště	Název pracoviště nebo straje	Počet strojů	
151860300	Suprarex SXE P3	1	CNC-řídící systém Vision PC; odsávací stůl o rozměrech - rozchod kolejí 5000, řezná šířka 3200; délka dráhy 30000 (2 stoly za sebou), řezná délka 2 X 13000; tloušťka řezaného plechu jednohořákovým agregátem 3 — 150 (rovný řez) a tříhořákovým agregátem max. 75 (pálení úkosů); úložná výška plechu 700;
151860500	Ruční řezání plamenem	1	Materiál tř. 11; tl. 12 -- 150
151860600	EXA 4000 plasma	1	PL tl. 3 -- 70; tř. 17; tl. 4 -- 70(dusík) tř.17 + tl. 2 -- 3 tř. 11; rozměry 2500 X 5800
151860700	Řezání - pily		
151860701	KKS 400	1	Pila okružní; min. Ø 90 - max. Ø 108
151860702	HBP 340 A	1	Pila pásová; kulatina - max. Ø 210; trubka - max. Ø 273 L = 6000
151860703	MOD 100.60 PA	1	Řezání dutých profilů a trubek; výška = 400; šířka = 800
151860800	HHP 12	1	Hoblování plechů - tl. P 50; do délky 12000
151860801	SRBOHB25	1	TRŘÍŮČEL.STROJ - pl. tl. 46 (po demontáži přitlač. desek -70-max. 130)max. dl. 12700(bez konc. spín. až 13040)stříhání-max. tl. 12000 šíře30
151860900	Broušení		Broušení hran plechů a detailů po pálení
151861000	Rýsování		
151861001	Rýsovač		Znamenání plechů
151861002	Značkař		Přenášení atestů
151861100	CNTA 3150 / 16A tabulové	1	Stříhání plechů - tř. 11 - tl. 2 -- 14; tř. 17 - tl. 2 -- 10; délka = 3000
151871100	Zakružování plechů		tříválc
151871101	XZM 2000 / 12	1	tloušťka plechu 12; průchod 2000; Ø horního válce 220; minimální v zakružování - 300
151871102	XZM 4000 / 20	1	tloušťka plechu 22; průchod 4000; Ø horního válce 450; minimální Ø zakružování - 575; lze zakružovat kužely (přidavek na malý Ø - cca 2t)
151871103	DWB 5000 / 50	1	tloušťka plechu 50; průchod 5000; Ø horního válce - malý 570 a velký 900; možno vyrábět kužely - větší za pomoci výsuvné patky a nebo promačkáváním; rozchod spodních válců min. 740
151871104	HAV 10S	1	tloušťka plechu 140; průřchod 3000; Ø horního válce 1050; minimální zakružovaný Ø 1400; lze vyrábět kužely pouze promačkáváním
151871200	Zakružování plechů		čtyřválc
151871201	MH 385 N	1	tloušťka plechu 85mm bez předohybu a 60mm s předohybem; průchod 3100; Ø horního válce 750, Ø přitlačných válců 570, Ø spodního válec 680; možno vyrábět kužely
151871300	Lisy		
151871301	PYE 250 S	1	250 MPa; zdvih - 500; vyložení - 350; upínací plocha stolu - 900 X 660max. tloušťka plechu - 30/r=1000
151871302	BAH 500	1	ohraňovací; 500 MPa; zdvih - 820; průchod mezi stojany podél - 5200; příčně - 640; max. tl. plechu - 32
151871303	GEA	1	rovnací lis na komory
1518700	Obrobna		
151870200	Soustružení		
151870201	SN 50 B / 1500	2	Ø 500 X 1500; nad suportem Ø 270; deska f 500 vrtání vřetene Ø 48 kužel M6; koníku M5
151870202	SV 18 R	2	Ø 380 X 1250; nad suportem Ø 215; vrtání vřetene Ø 40 ; koník M4
151870203	SU 50 / 1000	2	Ø 500 X 1000; nad suportem Ø 250; deska Ø 500 max. upnutí za povrch 390; vrtání vřetene Ø 56
151870204	SU 80A / 3500	1	Ø 800 X 3500; nad suportem Ø 495; deska Ø 830; vrtání vřetene Ø 70; upín. max. Ø 720 max. délka soustružení kužele 650
151870205	M 63 M / 1500	1	Ø 365 X 1500; nad suportem Ø 350; nad ložem Ø 630; upín. max. Ø 400
151870300	Vrtání klasické		
151870301	VO 63 / P1	1	do Ø 63 upín. pl. 1080 X 1995; vyložení osy vřetene od stojanu 440 -- 2000; kužel vřetene M 6
151870302	VR 103 A	1	do Ø 100; zdvih 475; vyložení osy vřetene od stojanu 530 -- 3150; Morse 5

Číslo a označení pracoviště			<i>P a r a m e t r y</i>
Číslo pracoviště	Název pracoviště nebo straje	Počet strojů	
151870303	VR 6 A	1	do Ø 63 upín. pl. 1080 X 1995; vyložení osy vřetene od stojanu 440 -- 2000; kužel vřetene M 6
151870304	RF 51 / B	1	do Ø 80; zdvih 400; vyložení osy vřetene od stojanu 500 -- 3000; kužel vřetene M6
151870305	VO 80 P2	1	vrtání zplna - ocel Ø 80; šedá litina Ø 120; vyvrtávání - ocel Ø 300; závit - ocel M 76 X 6; litina - M 100 X 6; zdvih 2200
151870400	Vrtání NC		
151870401	VR 5 NC souřadnicová	1	do Ø 50; stůl 1000 X 1600; vzdálenost vřetene ke stolu 1030; přestavení stolu 1370; max. hmotnost 2000kg
151870402	JAMESON M - 171	1	3 vřetena pro max. Ø 31,75; výška nad stolem 340; vzdálenost mezi stojany 2534; stůl 2100 x 2100; největší rozteč f 1800
151870500	Frézování		
151870501	FB 32 U univerzální	1	stůl 315 X 1400; vzdálenost osy vřetene od stolu 430; kužel vřetene 50; pohyb stolu podél 950; napříč 320; svisle 430
151870502	FGV 50 vertikální	1	upínací plocha stolu podél 1400; napříč 500; pohyb vřetene 630; kužel. dutina ve vřetenu SO 50
151870503	FV 2 A svislá	1	velikost stolu 300 X 1350; pohyb stolu 600; 250; 350; vzdálenost vyložení vřetene od stolu 350; natáčení hlavy vřetene 45°
151870600	Karusel malý a střední		
151870601	SK 12	1	Ø bočním suportem - 1250; Ø příčným suportem - 1350; max. zdvih - 1000; Ø upínací desky - 1180; nosnost - 4000kg
151870602	SK 25 A	1	Ø bočním suportem - 2500; Ø příčným suportem - 2600; točná výška - 1340; Ø upínací desky - 2400; nosnost - 12000kg; kopírovací zařízení
151870700	Karusely velké		
151870701	SK 50 A	1	Ø bočním suportem - 5000; Ø příčným suportem - 5200; točná výška - 3000; Ø upínací desky - 4700; min. Ø otvoru - 400; vzdálenost mezi stojany; nosnost - 12000kg; kopírovací zařízení
151870702	SKJ 3263	1	Ø soustružení 3200 -- 6300; mezní Ø soustružení 4000; maximální Ø soustružení 6300; maximální výška - 2500; Ø upínací desky - 3200; pohyb stojanu - 1550; pohyb příčniku - 1900; od vnějšího Ø obrobku možnost soustružení čelní plochy max. - 1600 ke středu obrobku; nosnost - 40000kg
151870800	Hoblování a obrážení		
151870801	HES 1250 / 5000	1	hoblovka; šířka hoblování - 1250; délka hoblování - 5000; max. délka hoblovaného materiálu - 4200; max. hmotnost materiálu - 12500kg
151870802	HO 63 A	1	obrážečka vodorovná; délka obrážení - 630; šířka - 730; přestavitelnost smýkadla - 400; stůl - 400 X 630 (horní; 475 X 530 (boční)
151140803	HOV 40	1	obrážečka svislá; zdvih - 400; f stolu - 800; stupeň dělení - 360°; pohyb stolu - 600 (příčný); 800 (podélný)
151870900	Horizontky		
151870901	W 160 G / NCS	1	Ø vřetene - 160; kužel vřetene - ISO 50; vysunutí vřetene - 1600; vysunutí pinoly - 1250; pojezd stojanu po loži - 6000; pojezd vřetene - 2500; vrtání metodou BTA do f 25; 31; (50);
151870902	W 160 A	1	Ø vřetene - 160; kužel vřetene - 100; max. hloubka vyvrtání 1600; pinola 450 X 450; vysunutí pinoly 1250; svislý pojezd vřetene po stojanu - 250; otočný stůl
151870903	W 250 HA	1	Ø vřetene - 250; vysunutí vřetene - 2000; svislý pojezd vřetene do 4000; vodorovný pojezd stojanu do 5000; otáčky vřetena 0,8 -- 630; min. posuvy vřeteníku 0,75 -- 3000mm / min.;
151870904	WRD 150 Q	1	Ø vřetene 150; kužel vřetene - ISO 50; vysunutí vřetene 800; svislý pojezd vřetene - 4000; vodorovný pojezd stojanu - 10000; otáčky - 10 + 2500; výsuv smýkadla - 1000; vnitřní chlazení
151871000	UNISIGN	1	obráběcí centrum; délka stolu (osa X) - 10000; délka obrábění - 9000; šířka stolu (osa Y) - 2500; šířka obrábění - 2100; max. výška (osa Z) - 1200; výška obrábění - 600; pojezd vřetene ve všech osách - 24000mm/min; posun 5 -- 24000mm/min; zásobník na 36 nástrojů; rozteč upínacích šroubů - 130mm; nastavení výšky upínacího stolu - 260mm;