

Prodej části podniku společnosti EXCON Steel a.s.

ZÁKLADNÍ INFORMACE O NABÍZENÉM PODNIKU



stav k 6.2.2015

Dokument slouží pouze pro získání základního přehledu o prodávaném podniku a nenahrazuje DueDilligence ani jiný nezávislý způsob získání ověřených informací.

Sídlo

Hradec Králové, Kampelíkova 758/4

(společnost EXCON Steel a.s. má oficiální sídlo na adrese: Praha 9, Sokolovská 187)

Historie

1869 založena společnost První česká akciová strojírna, vyráběla cukrovary a parní kotle

1921 firma začleněna do Škodových závodů

1950 osamostatnění, 1953 nový název ZVU

1997 odštěpení závodu ZVU Chemie

1999 ZVU Chemie a.s. zakoupena společností Böhler HDT

2002 konkurz

2003 zakoupena inženýringovou společností EXCON a.s., přejmenována na EXCON Steel a.s.

červenec 2014 vyhlášena insolvence

leden 2015 prohlášen konkurz

Výrobní program

Společnost dlouhodobě vyrábí tlakové aparáty pro chemický, petrochemický a energetický průmysl, například technologická zařízení pro výrobu močoviny včetně vysokotlakých stripperů, kondenzátorů a scrubberů, VTO- vysokotlaké ohříváky pro jaderné a parní elektrárny, procesní výměníky, chladiče, reaktory s vnitřním nerez návarem.

V oblasti ocelových konstrukcí společnost vyráběla především těžké konstrukce, např. svařence nosičů větrných turbín, konstrukce podmořského kotvení stožárů větrných turbín či stropní kopuli O2 Arény v Praze.

Dnes v důsledku insolvence a z ní plynoucí nejistoty se společnost zaměřuje především na výrobu krátkodobých zakázek, jako zkružování plášťů aparátů, výroba a opravy svařenců a ocelových konstrukcí pro jiné výrobní společnosti.

V minulosti společnost dosahovala roční tržby cca 450 - 500 mil.Kč a zaměstnávala téměř 300 pracovníků.

V případě rychlého převzetí celého závodu není vyloučena obnova obchodních vztahů s významnými zákazníky z doby před insolvencí (např. Borsig, Alstom, Areva, Total, Frames Processes, Tecnicas Reunidas, DS/SM, Akron, Naftan a další). Dobré jméno má společnost mezi chemickými a petrochemickými kombináty na území Ruské federace a dalších bývalých sovětských států.

Výrobní možnosti a vybavení

Areál závodu se skládá z následujících částí:

- venkovní oplocený sklad materiálu
- výrobní hala o rozměrech téměř 30 tis.m2 rozdělená na 6+1+1 segment, v nichž se nacházejí:
 - vstupní sklad materiálu
 - příprava materiálu (dělení a tváření)
 - obrábění
 - sváření
 - montáž a povrchová úprava

Jednotlivé segmenty jsou vybaveny potřebnou manipulační technikou - vždy nejméně 2 portálové jeřáby s různou nosností (min.5t, max.63 tun v hale finální montáže). Závod je napojen železniční vlečkou na veřejnou železniční síť

- 2 administrativní budovy
 - stará: šatny, jídelna a archiv
 - nová: vedení společnosti, technologie a konstrukce, obchodní oddělení, řízení jakosti a nedestruktivní defektoskopie
- akreditovaná materiálová zkušebna

(podrobnější informace o výrobním zařízení jsou uvedeny v příloze)

Certifikace

Společnost je držitelem následujících certifikací:

- EN ISO 9001 (platnost do 03/2015, recertifikace plánována 03/2015)
- EN 1090-2 (platnost do 03/2015, recertifikace plánována 03/2015)
- EN ISO 3834-2 (platnost do 03/2016)
- EN ISO 17025 - materiálová zkušebna (platnost do 02/2018)
- AD 2000 – Merkblatt HPO/TRD 201 (platnost do 08/2016)
- odborně způsobilý personál pro defektoskopickou kontrolu (radiografie, ultrazvuk, magnet, kapilární, vizuální) - certifikováno podle EN a ASME
- svařovací procesy (ocel, titan) včetně odborně způsobilého personálu - certifikováno podle EN a ASME
- personál způsobilý pro výkon svařovacího dozoru

Dále byla společnost certifikovaným výrobcem dle ASME, platnost certifikátu skončila v 11/2014, obnovení je podmíněno absolvováním auditu.

Personální situace

Závod pracuje v omezeném režimu, jehož hlavním cílem je udržet zaměstnanost do doby převzetí novým vlastníkem. V současné době zaměstnává cca 150 pracovníků plus několik agenturních dělníků.

- Funkce, které jsou v závodě plně zajištěny
 - technologie a plánování výroby
 - nákup a materiálová logistika
 - výroba
 - řízení jakosti (včetně NDE a materiálové zkušebny)
 - personální a mzdová agenda, účetnictví, správa ICT
 - správa a údržba budov a strojů
- Funkce, které bude potřeba posílit
 - obchod a řízení zakázek
(v současné době zajištěno obchodním manažerem , projektovou manažerkou a externím prodejním zástupcem)
- Funkce, které bude po převzetí závodu třeba zajistit
 - správa: ředitel společnosti/závodu, finanční ředitel/controller, hlavní účetní
(pozice zajišťuje insolvenční správce nebo jím najatí externí pracovníci)
 - konstrukce

Informační systémy

Společnost využívá následující informační systémy:

- Na základě smlouvy s EXCON a.s., který je držitelem licence:
 - EPass - účetnictví, sklady, výroba, fakturace a další základní funkce
 - ALEX - workflow (schvalování objednávek a faktur), reporting
 - IDEA - mzdy
- Vlastní licence
 - PESS (vlastní na zakázku vyrobené řešení) - plánování výroby, sledování termínů revizí
 - technický software: CAD/CAM, pevnostní výpočty

Vše je provozováno na hardware nacházejícím se v závodě.

Přílohy:

- Schéma výrobních prostor závodu
- Seznam pracovišť vč.strojního vybavení
- Příklady výrobního zařízení
 - zakružovací válce
 - obráběcí centrum
 - svařovací automat
 - defektoskopie
 - materiálová zkušebna