

Ing. Martin Bakeš
Kouty 193
Vamberk

č. j. 502-32/20

ZNALECKÝ POSUDEK

o stanovení obvyklé ceny souboru strojů a zařízení ANTAKA a.s. „v likvidaci“

Účel posudku: Stanovení obvyklé ceny pro prodej majetku

ZNALECKÝ POSUDEK

o stanovení obvyklé ceny souboru strojů a zařízení ANTAKA a.s. „v likvidaci“

Znalecký posudek vyžádán:

Ing. Josef Nožička
insolvenční správce
Šilingrovo náměstí 257/3
602 00 Brno
IČ 72536454
DIČ: CZ5703142610

Objednávka:

2. 6. 2020

Účel vyžádání posudku:

stanovení ceny obvyklé pro prodej majetku

Termín vypracování posudku:

20. 7. 2020

Znalecký posudek vypracoval:

Ing. Martin Bakeš
Kouty 193
Vamberk 517 54
IČ: 74651871

Počet stran: 54

Počet předaných vyhotovení: 2

Výtisk č.: 2

Obsah:

0.	Úvod:	4
0.1.	Znalecký úkol:	4
0.2.	Spisové podklady:	5
0.3.	Metodika znaleckého posudku	5
1.	Nález:	6
1.1.	Stručná identifikace předmětných zařízení	6
1.2.	Technický popis hodnocených SaZ	8
1.2.1	Praní a drcení plastů	8
1.2.2	třídění plastů, suchá antistatická separace	9
1.2.3	regranulace a výroba WPC profilů	10
1.2.4	povrchová úprava WPC profilů	10
1.2.5	Kompresorovna	10
1.2.6	úpravna vody	11
1.2.7	nezatříděné položky	11
1.3.	Stanovení průměrné technické životnosti	11
1.4.	Fotodokumentace	12
2.	Posudek	47
2.1.	Stanovení výchozí ceny zařízení VC	47
2.2.	Výpočet technické hodnoty SaZ	47
2.2.1	stanovení základní amortizace:	47
2.2.2	výpočet redukované technické hodnoty (TH):	47
2.3.	Výpočet časové ceny	48
2.4.	Výpočet cen obvyklých	48
3.	Závěr - rekapitulace	52
4.	Znalecká doložka	54

0. Úvod:

Tento znalecký posudek byl vypracován v souladu s těmito předpoklady a omezujícími podmínkami:

1. Nebylo provedeno žádné šetření a nebyla převzata žádná odpovědnost za právní popis nebo právní záležitosti, včetně právního předpokladu vlastnického práva. Předpokládá se, že vlastnické právo k majetku je správné a tudíž prodejné – zpeněžitelné, pokud by se nezjistilo něco jiného. Dále se předpokládá, že vlastnictví je pravé a čisté od všech zadržovacích práv, služebností nebo břemen zadlužení, pokud by se nezjistilo něco jiného.
2. Informace z jiných zdrojů, na nichž je založen celý, nebo část tohoto znaleckého posudku jsou věrohodné, ale nebyly ve všech případech ověřovány. Nebylo žádné potvrzení, pokud se týká takové informace.
3. Nebere se žádná odpovědnost za změny v tržních a cenových podmínkách a nepředpokládá se, že by nějaký závazek byl důvodem k přezkoumání tohoto ocenění, kde by se zohlednily události nebo změněné podmínky, které se mohou vyskytnout po datu vypracování ocenění.
4. Předpokládá se odpovědné vlastnictví a správa vlastnických práv.
5. Pokud se nezjistí něco jiného, předpokládá se plný soulad se všemi aplikovatelnými zákony a předpisy české republiky, platnými ke dni vypracování znaleckého posudku.
6. Zpracující znalec nemá žádné současné ani budoucí zájmy na majetku, který je předmětem tohoto ZP.
7. Znalec není v žádném vztahu k zadavateli posudku vyjma zadání zpracování tohoto znaleckého posudku.

0.1. Znalecký úkol:

Stanovení současných zjištěných časových cen (též cen obvyklých, nebo také cen tržních) předmětného souboru strojů a zařízení, dále jen SaZ. Výsledek posudku stanovené ceny obvyklé i výsledná cena obvyklá budou použity jako jeden z výchozích podkladů pro prodej majetku.

Znaleckým posudkem stanovené ceny obvyklé i výsledná cena obvyklá jsou cenami v hodnotovém vyjádření bez DPH, platnými na území ČR ke dni znalcem provedené prohlídky předmětného zařízení.

Znalecký posudek je vypracován ke dni 4. 6. 2020.

0.2. Spisové podklady:

- (1) Seznam movitého majetku Antaka a.s. „v likvidaci“, poskytnutého zadavatelem, soubor xls
- (2) Technické listy a prospektové materiály z archivu znalce
- (3) Cenové přehledy technicky srovnatelných SaZ, zdroj internet
- (4) Znalecký standart oceňování strojů a strojního zařízení, VUT Brno, 1996

0.3. Metodika znaleckého posudku

Hodnocena jsou technologická zařízení, obsahující převážně běžné a typové prvky, proto je volena a použita standardní metodika pro vypracování tohoto znaleckého posudku.

Při procesu oceňování lze použít platný zákon č. 151/97 Sb. o oceňování majetku a o změně některých zákonů ze dne 1. 1. 1998 ve znění pozdějších předpisů. Dle §2 tohoto zákona se majetek a služba oceňují obvyklou cenou, pokud není stanoveno zákonem jinak, takto:

- a) nákladový způsob (reprodukční), určující náklady nutné na pořízení předmětu ocenění v místě ocenění podle jeho stavu ke dni ocenění
- b) výnosový způsob, vycházející z výnosu předmětu ocenění, který lze obvykle získat a z kapitalizace výnosu
- c) porovnávací způsob, vycházející z porovnání předmětu ocenění se stejným, nebo obdobným předmětem a cenou sjednanou při prodeji, či odvozením z ceny jiné, funkčně související věci
- d) ocenění podle jmenovité hodnoty, vycházející z částky, na kterou předmět ocenění zní nebo částky jinak zřejmé
- e) ocenění podle účetní hodnoty předmětu, vycházející z účetnických předpisů (historické ceny, podíly)
- f) ocenění sjednanou cenou, kterou je cena předmětu sjednaná při prodeji, popřípadě cena odvozená

Pro hodnocení a oceňování soubor SaZ byla použita metoda zjištění věcné hodnoty (časové ceny). Tento způsob ocenění je založen na principu pojetí náhrady. Při hodnocení a oceňování SaZ se vychází z reprodukční ceny (resp. pořizovací ceny) k datu ocenění a tato se snižuje o opotřebení. Reprodukční cena je upravována na výchozí cenu k datu ocenění (např. porovnáním, přepočtem apod.) tak, aby bylo možno stanovit technickou hodnotu SaZ, resp. časovou cenu. Cena obecná (tržní, obvyklá) je pak dána situací na trhu v daném místě a rozhodném čase. Podkladem pro získání výše uvedených hodnot (cen) je obvykle inventární seznam HIM, DHIM vlastníka a provozovatele SaZ s pořizovacími a zůstatkovými cenami jednotlivých položek majetku.

1. Nález

Předmětný soubor SaZ byl v době jeho ocenění v provozovně ANTAKA a.s. „v likvidaci“, se sídlem Olomoucká 306, Hranice I-Město. Znalecké šetření bylo provedeno dne 4. 6. 2020 za přítomnosti insolvenčního správce pana Ing. Josefa Nožičky a jeho dvoučlenného týmu – Ing. Lukáše Nožičky a Bc. Moniky Zmeškalové, a dále za přítomnosti pana Jiřího Balúna, zástupce spol. ANTAKA a.s.

1.1. Stručná identifikace předmětných zařízení

Identifikace byla provedena znalcem podle zadání a podkladů předaných k hodnocení a ocenění vlastníkem a provozovatelem.

č.	technologie	číslo nálepky	umístění	název IS
1	nezařazeno		storage II	Kompresor 1
2	nezařazeno		storage II	Kompresor 2
3	nezařazeno		C	CNC router
4	nezařazeno		B	Extruzivní plastometr
5	nezařazeno		B	Kamerový systém
6	nezařazeno		venku	Peugeot Boxer
7	nezařazeno		venku	Škoda Fabia
8	nezařazeno		kompresorovna	Kompresorový set
9	nezařazeno		asi A	Vysokozdvíhový vozík TFG 316, 30kW, plyn, v.č. FN510815
10	praní plastů	1	A	diskové síto
11	praní plastů	2	A	šikmý pásový dopravník hradlový
12	praní plastů	3	A	jednohřídelový drtič shreder + rozvodna
13	praní plastů	4	A	horizontální pásový dopravník manuálního dotřídění
14	praní plastů	5	A	separátor kovů
15	praní plastů	6	A	detektor kovů
16	praní plastů	7	A	šikmý pásový dopravník
17	praní plastů	8	A	nožový mlýn + rozvaděč
18	praní plastů	9	A	vertikální smáčecí pračka
19	praní plastů	10	A	rozvaděč - el. výbava k lince praní plastů
20	praní plastů	11	A	žlabový šnekový dopravník
21	praní plastů	12	A	flotační vana
22	praní plastů	13	A	turbínová odstředivka
23	praní plastů	14	A	pneumatický dopravník
24	praní plastů	15	A	pneumatický dopravník
25	praní plastů	16	A	turbínová odstředivka
26	praní plastů	17	A	prachový podtlakový separátor (2části)
27	praní plastů	18	A	žlabový šnekový dopravník
28	praní plastů	19	A	plnicí stanice
29	praní plastů	20	A	plnicí stanice
30	praní plastů	21	A	hlavní rozvaděč
31	praní plastů	22	A	žlabový šnekový dopravník
32	praní plastů	23	A	nožový mlýn (drtič)
33	praní plastů	24	A	rozvaděč k nožovému mlýnu č. 23
34	praní plastů	25	A	plnicí stanice
35	praní plastů	26	A	žlabový šnekový dopravník
36	praní plastů	27	A	plnicí stanice
37	praní plastů	29	A	vibrační síto
38	úprava vody	1 - 6	A	linka úpravy vody - 2x reakční nádrž a lamelový usazovák, kalová nádrž 2x, rozvodní skříň k úpravě vody, nádrž flokulantu, nádrž vápeného mléka, filtrační lis (kalolis)
39	třídění plastů	1	B	automatický mobilní separátor barev + rozvaděč
40	třídění plastů	2	B	násypka šnekového dopravníku
41	třídění plastů	3	B	šnekový dopravník
42	třídění plastů	4	C	zásobníkové silo + ventilátory
43	třídění plastů	5	C	plnicí stanice
44	třídění plastů	7	D	antistatický druhový separátor kovů (2 části)
45	třídění plastů	8	D	hradlový šikmý dopravník s detektorem kovů
46	třídění plastů	9	storage II	šnekový dopravník
47	regranulace	1	B	tlaková nádoba k chladicímu zařízení, malá, cca 300l

Tab. 1. Soupis položek

48	regranulace	2	B	zásobní vody zelený + 2 čerpadla
49	regranulace	3	B	chladicí zařízení DEGA typ CGD450-A
50	regranulace	4	C	sušící silo teplovzdušné
51	regranulace	5	C	pneumatický automatický zásobní systém
				regranulační linka (extrudér) - gravimetrický systém se separací kovů, výtlačný lis s vakuovým evakuačním systémem kontinuální filtrací taveniny (filtrace je v opravě - mezeza v lince), konstrukce, granulační vodokružní zařízení, systém vodního chlazení granulátu, odstředivka, vibrační lavice, el. vybavení, dochlazovací silo (obaleno stříbrnou fólií)
52	regranulace	6	C	
53	regranulace	7	C	šnekový dopravník
54	regranulace	8	C	plnicí stanice
55	regranulace	9	storage II	hydraulická jednotka k filtrační jednotce regranulace
56	dřevoplast	1	A	nožový mlýn 11kW
57	dřevoplast	2	C	šnekový dopravník
				WPC linka dřevoplast - a) horkovzdušná sušička, b) pneumatický podtlakový dopravník, c) průmyslová klimatizační jednotka, d) výtlačný lis, e) ovládací skříň, f) vakuová kalibrační stolice, g) odtahová stolice, h) ukladač
58	dřevoplast	3	storage II	
				tech. celek pro výrobu kompozitní směsi dřevoplast - a) zásobníkové silo, b) zásobníkové silo + ventilátor, c) rozvodna, d) neobsazeno - mylný zápis, e) extrudér s dávkovací stanicí, f) dávkovací nádoba se šnekovým dopravníkem, g) zařízení na úpravu biosložky na výrobu kompozitní směsi, vč. rozvodny
59	dřevoplast	4	storage II	
60	dřevoplast	5	storage II	jednostranná dezénovací bruska
61	dřevoplast	6	storage II	dávkovač s magnetickými tyčemi
62	dřevoplast	7	storage II	reliéfní bruska

Tab. 1. Soupis položek, pokračování

1.2. Technický popis hodnocených SaZ

Posuzovaný soubor SaZ náleží do konkurzní podstaty po společnosti ANTAKA a.s. „v likvidaci“. Jedná se v podstatě o technické a strojní zařízení pro technologii druhotného zpracování plastů. Vlastní technologie se člení na jednotlivé provozní technologické úseky:

- praní a drcení plastů
- třídění plastů, suchá antistatická separace
- regranulace a výroba WPC profilů
- povrchová úprava WPC profilů
- kompresorovna
- úprava vody

1.2.1 Praní a drcení plastů

Zpracovávaný materiál – recyklovaný plast, je pomocí šikmého hradlového dopravníku pol. 11 dopravován do drtiče pol. 12. Zde dojde k první separaci materiálu na drobnější kousky. Ty pak pokračují horizontálním pásovým dopravníkem pol. 13 k detektoru a separátoru kovů pol. 14. Dále materiál pokračuje šikmým pásovým dopravníkem pol. 16 skrz indukční rám detektoru kovů pol. 15 do nožového

mlýnu pol. 17, kde dojde k rozsekání materiálu na jemnější frakci. Z nožového mlýnu pokračuje materiál vertikální smáčecí pračkou pol. 18 přes žlabový šnekový dopravník pol. 20 do flotační vany pol. 21. Zde dochází k přeplavování a vynášení sedimentu. Po té materiál putuje do turbínové odstředivky 1 pol. 22, které jsou zde dvě – ještě pol. 25. Za turbínovou odstředivkou 1 je pneumatický dopravník pol. 23, ze kterého materiál pokračuje do dvoustupňového podtlakového separátoru prachu pol. 26. a pol. 24. Za druhou turbínovou odstředivkou pol. 25 je žlabový šnekový dopravník pol. 27, který dopravuje materiál do plnicí stanice pol. 34. Obdobné plnicí stanice představují pol. 28 a pol. 29 – viz. obr. 28 a 29. Plnicí stanici pol. 29 zásobuje žlabový šnekový dopravník pol. 31. Dále je zde nožový mlýn 3 pol. 32, ze kterého pokračuje materiál žlabovým šnekovým dopravníkem pol. 35 do plnicí stanice 4 pol. 36. Z flotační vany pol. 21 je výstup skrz vibrační síto pol. 37.

1.2.2 třídění plastů, suchá antistatická separace

Třídění plastů probíhá na automatickém separátoru barev pol. 39. K tomuto souboru náleží násypka šnekového dopravníku pol. 40, a šnekového dopravníku pol. 41 a dalšího šnekového dopravníku pol. 46. Dále se zde nachází extruzivní plastometr pol. 4.

Automatický separátor barev pol. 39 je použitelný v mnoha odvětvích průmyslu, nejen na třídění plastů, ale např. i v osevářství, na třídění plodin jako jsou např. luštěniny. Toto zařízení pracuje s CCD optickým senzorem o vysokém rozlišení, optickou kamerou o rozlišení 0,08 mm², a vysokovýkonným systémem zpracování optických dat. Tento systém je tak schopen identifikovat nečistoty do velikosti 0,1 mm. Tříděný materiál je rozvibrován na vibrační jednotce a počítačový řídicí systém na základě signálů z obrazového procesoru pouští vzduch do ejektoru, kterým jsou odfukovány detekované nečistoty.

Suchá antistatická separace probíhá na elektrostatickém separátoru Hamos pol. 44, do kterého je materiál dopravován šikmým hradlovým dopravníkem s detektorem kovů pol. 45.

Elektrostatické plastové separátory série Hamos EKS se používají pro rozdělení zrněné plastové směsi suchým způsobem na jednotlivé komponenty. Typickými oblastmi použití jsou recyklace:

- plastových směsí (např. oddělování PE a PP při zpracování injekčních stříkaček a infúzních lahví)
- plastových oken (oddělování pryže od granulátu PVC)
- lahvové uzávěry (oddělování PE a PVC)
- plastové lahve (separace PET a PVC)

Princip fungování – separovaná plastová směs se v zařízení HAMOS EKS nabíjí ve speciální nabíjecí jednotce elektrostatickým nábojem, který se u jednotlivých komponent liší podle vlastností látky, a to znaménkem. Podle náboje pak během postupu elektrickým polem vysokého napětí dochází na rozdělení na jednotlivé frakce.

1.2.3 regranulace a výroba WPC profilů

Technologie sestává z regranulační linky, kterou tvoří extrudér s gravimetrickým systémem se separací kovů, výtlačný lis s vakuovým evakuačním systémem a kontinuální filtrací taveniny. Jednotka filtrace byla během znaleckého šetření demontována a dle sdělení zástupců zadavatele ZP, byla převezena k opravě. Dále je linka vybavena granulačním vodookružním zařízením, systémem vodního chlazení granulátu, odstředivkou, vibrační lavicí a dochlazovacím silem. Toto vše je zahrnuto pod pol. 52. Dále je zde chladicí systém sestávající ze zásobníku vody s dvojicí čerpadel pol. 48, tlakové nádoby k chladicímu zařízení pol. 47 a chladicího zařízení Dega CGD450-A pol. 49.

Výroba WPC profilů probíhá na lince WPC pol. 58, která sestává z následujících komponent:

- a) horkovzdušné sušičky
- b) pneumatického podtlakového dopravníku
- c) průmyslové klimatizační jednotky
- d) výtlačného lisu
- e) ovládací skříň
- f) vakuové kalibrační stolice
- g) odtahové stolice
- h) ukladače

Dále je zde technologický celek pro výrobu kompozitní směsi dřevoplast, pol. 59. Ta sestává z těchto komponent:

- a) zásobníkové silo
- b) zásobníkové silo + ventilátor
- c) rozvodna
- d) extrudér s dávkovací stanicí
- e) dávkovací nádoba se šnekovým dopravníkem
- f) zařízení na úpravu biosložky na výrobu kompozitní směsi
- g) aglomerátor

1.2.4 povrchová úprava WPC profilů

Pro povrchovou úpravu WPC profilů slouží jednak jednostranná dezénovací bruska pol. 60, dále reliéfní bruska pol. 62 a CMC router pol. 3, což je souřadnicový gravírovací stroj.

1.2.5 Kompresorovna

Kompresorový set pol. 8, sestává z rotačního lamelového kompresoru BLADE 22 L, výrobce MATTEI s.p.a. Itálie, o kapacitě 3740 l/min a tlaku 7,5-8 bar. Kompresor je vybaven sušičkou vzduchu SPX HHD240-D a separátorem oleje SPX HS 300. Dále je zde vzdušník o objemu 2000 litrů a limitního přetlaku 16,5 barů, výrobce SCC Sri, Itálie.

1.2.6 úprava vody

Technologická jednotka úpravy vody pol. 38, sestává ze dvou reakčních nádrží, z lamelového usazováku, dvou kalových nádrží, jedné nádrže flokulantu, jedné nádrže vápenného mléka a filtračního lisu.

1.2.7 nezatříděné položky

- pol. 5 kamerový systém, slouží k monitorování výrobních prostor pomocí 12 průmyslových kamer
- pol. 6 nákladní automobil Peugeot Boxer – řešen samostatně ve znaleckém posudku č.j. 503-33/20
- pol. 7 osobní automobil škoda Fabia,

druh vozidla:	osobní automobil
značka a typ vozidla:	Škoda Fabia Ambition Combi TSI 1,2/ 81 kW
TP:	UH 229625
osvědčení o TP, platnost:	platnost omezena dle platných předpisů STK do 30. 5. 2020
Výrobní číslo vozidla:	TMBJN6NJ6GZ196073
typ, obsah, výkon motoru:	zážehový, CJZ, 1197 cm ³ , 81 kW /5600 min ⁻¹
Datum první registrace:	30. 5. 2016
Registrační značka:	5AM 6369
Držitel vozidla:	ANTAKA a.s., IČ 24172626
Počet předchozích držitelů:	dva
Stav tachometru:	70 058 km
údaje o počtu ujetých kilometrů	souhlasí dle sdělení zástupce držitele

Údaje na vozidle **souhlasí** s údaji v dokumentaci – TP

- pol. 9 vysokozdvizný vozík TFG 316, 30kW, plyn, v.č. FN510815

nosnost při C=500 mm	1600 kg
vzdálenost těžiště nákladu C	500 mm
rychlost pojezdu s/bez nákladu	19/20 km/h

1.3. Stanovení průměrné technické životnosti

Pro hodnocení SaZ s přihlédnutím k jejich charakteru a zjištění, provedeným v předchozí části posudku je stanovena technická životnost. Ta je pro každou položku uvedena v Tab. 2 ve sloupci „Ž (r)“.

1.4. Fotodokumentace



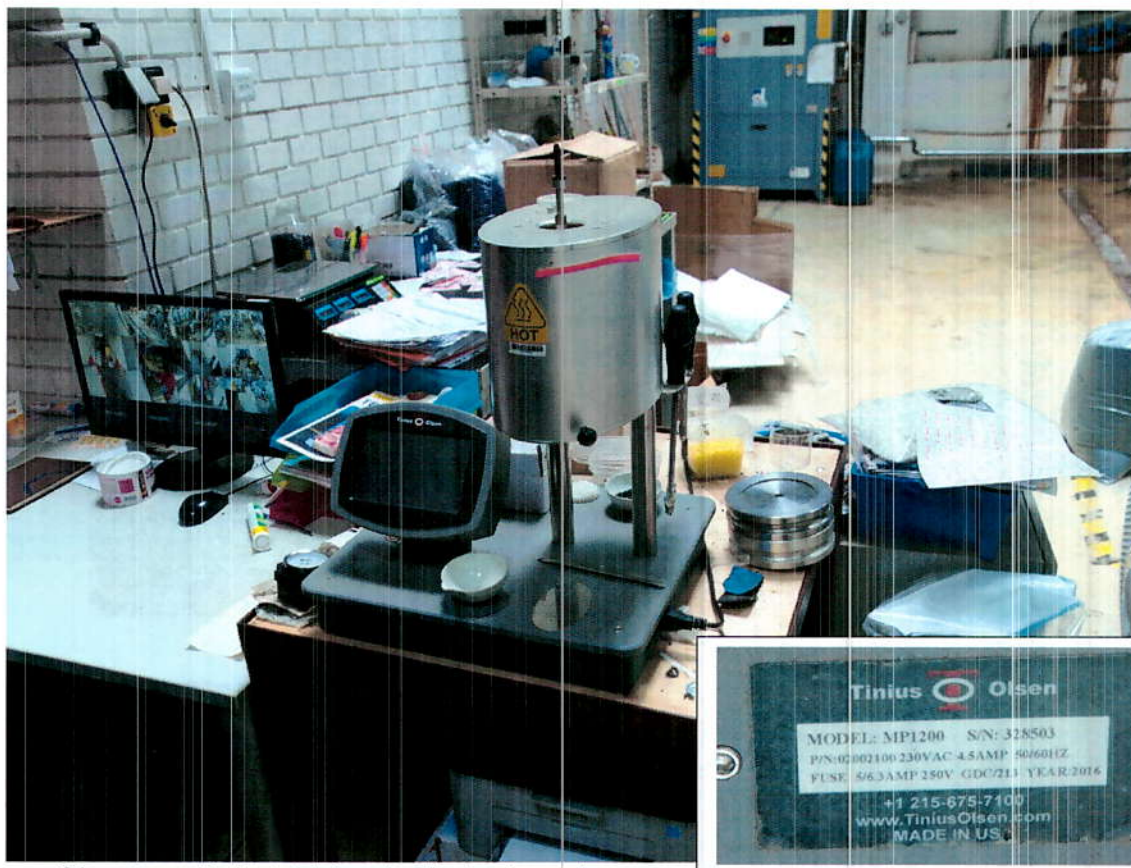
Obr. 1. Pol. 1: Kompresor 1



Obr. 2. Pol. 2: Kompresor 2



Obr. 3. Pol. 3: CNC router



Obr. 4. Pol. 4: Extruzivní plastometr



Obr. 5. Pol. 5: Kamerový systém



Obr. 6. Pol. 6: Peugeot Boxer



Obr. 7. Pol. 7: Škoda Fabia



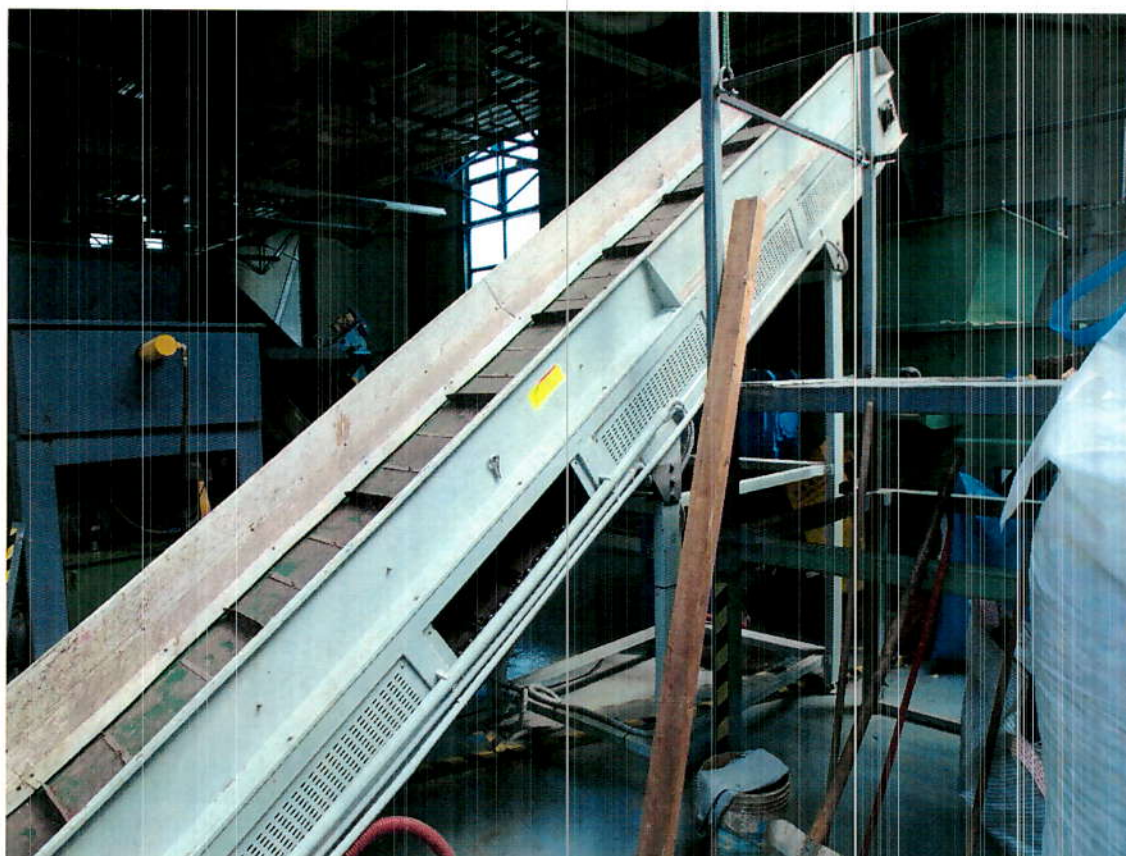
Obr. 8. Pol. 8: Kompresorový set



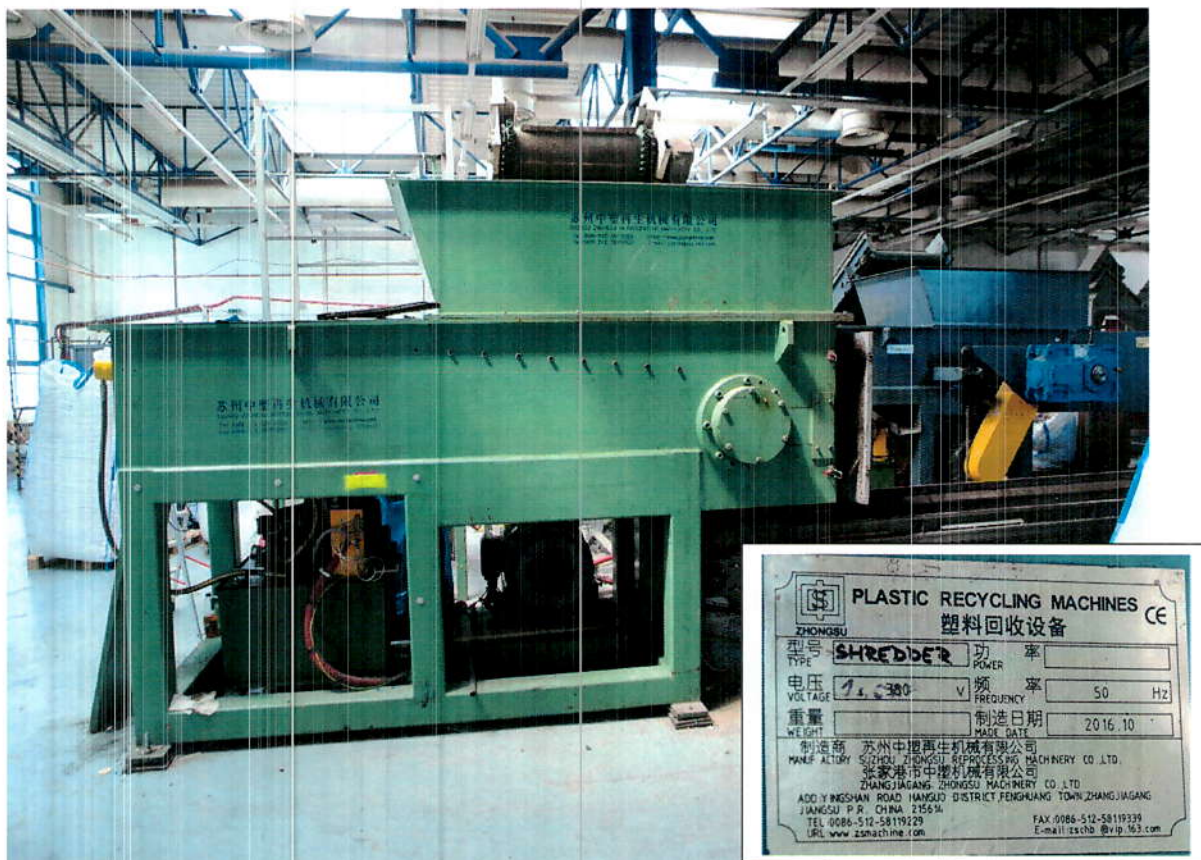
Obr. 9. Pol. 9: Vysokozdvíhací vozík TFG 316



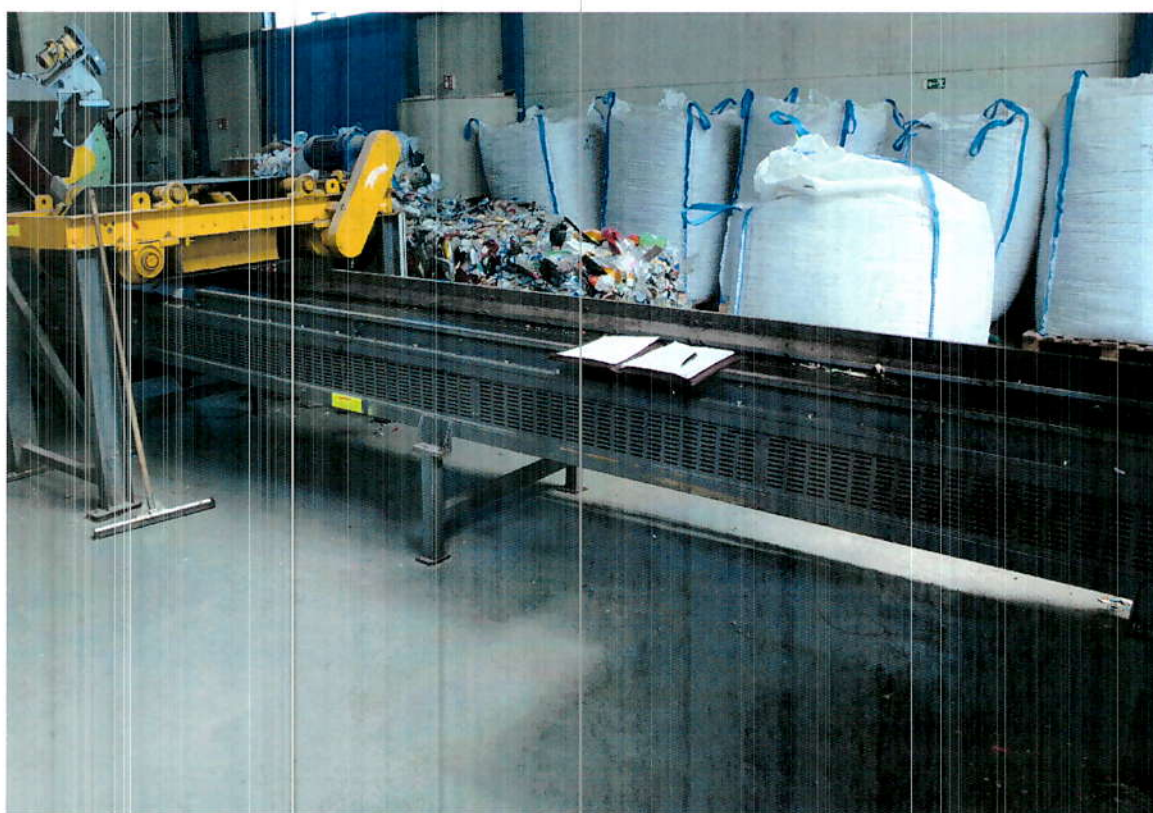
Obr. 10. Pol. 10: Diskové síto



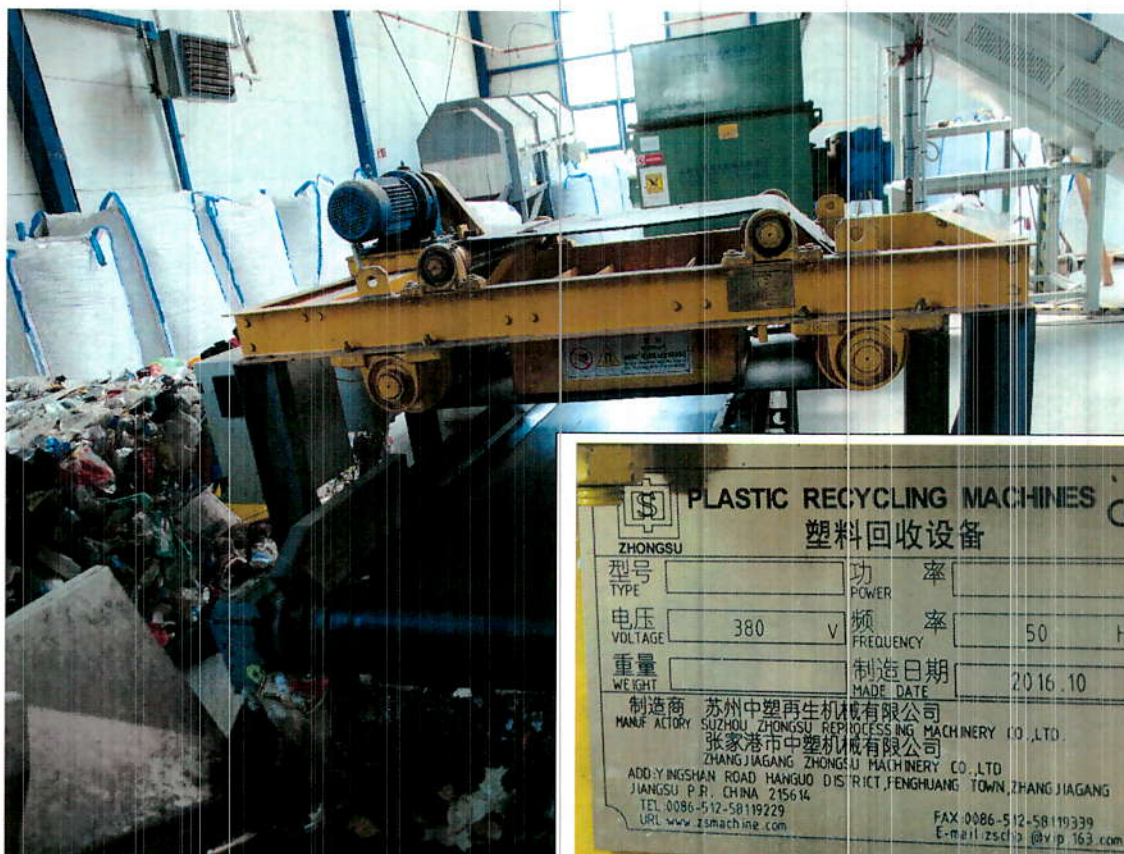
Obr. 11. Pol. 11: šikmý pásový dopravník hradlový



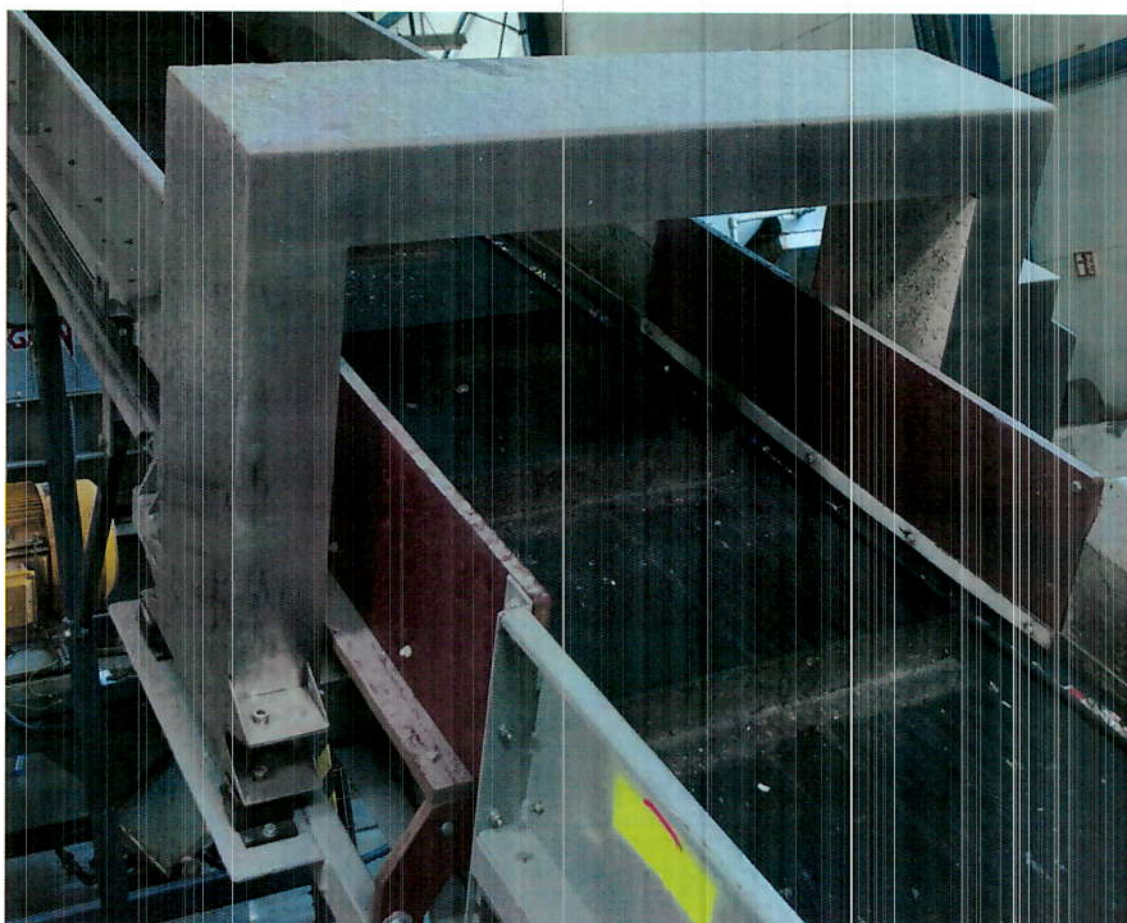
Obr. 12. Pol. 12: Jednohřídelový drtič



Obr. 13. Pol. 13: horizontální pásový dopravník manuálního dotřídění



Obr. 14. Pol. 14: separátor kovů



Obr. 15. Pol. 15: detektor kovů



Obr. 16. Pol.16: šikmý pásový dopravník



Obr. 17. Pol. 17: nožový mlyn



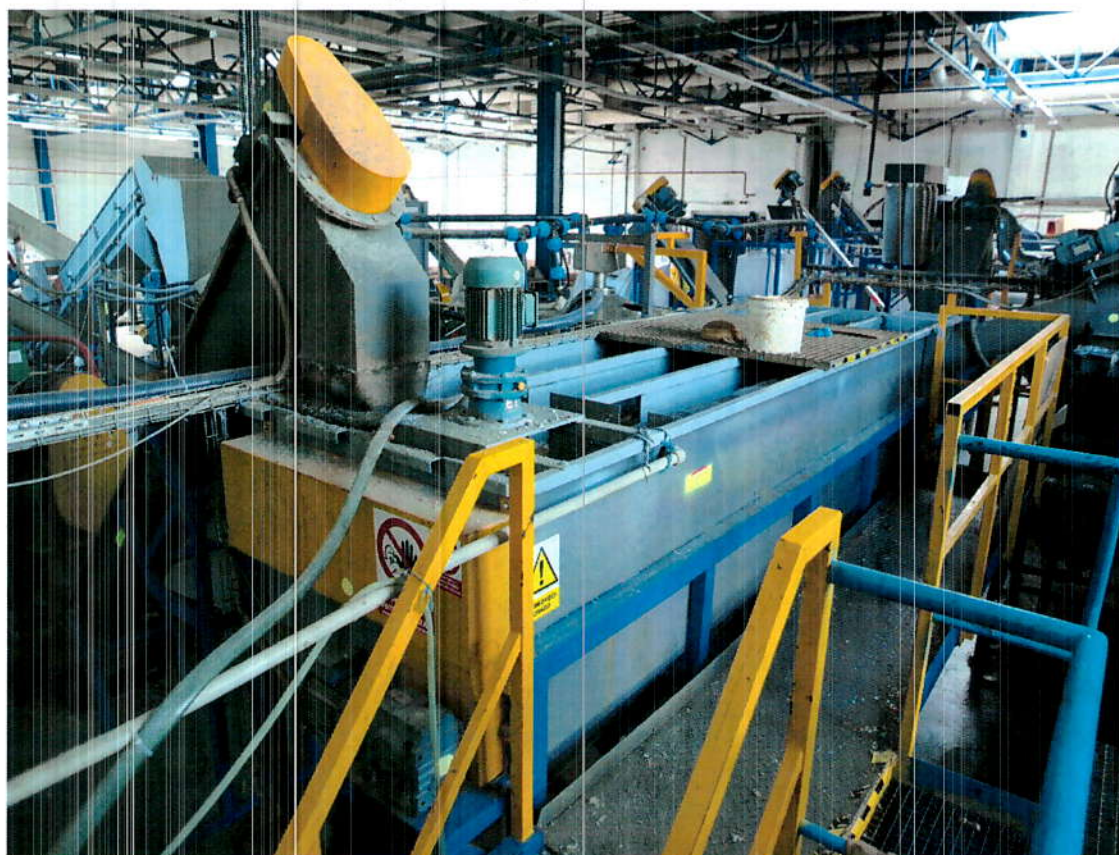
Obr. 18. Pol.18: vertikální smáčecí pračka



Obr. 19. Pol. 19: Rozvaděč k lince praní plastů



Obr. 20. Pol.20: žlabový šnekový dopravník



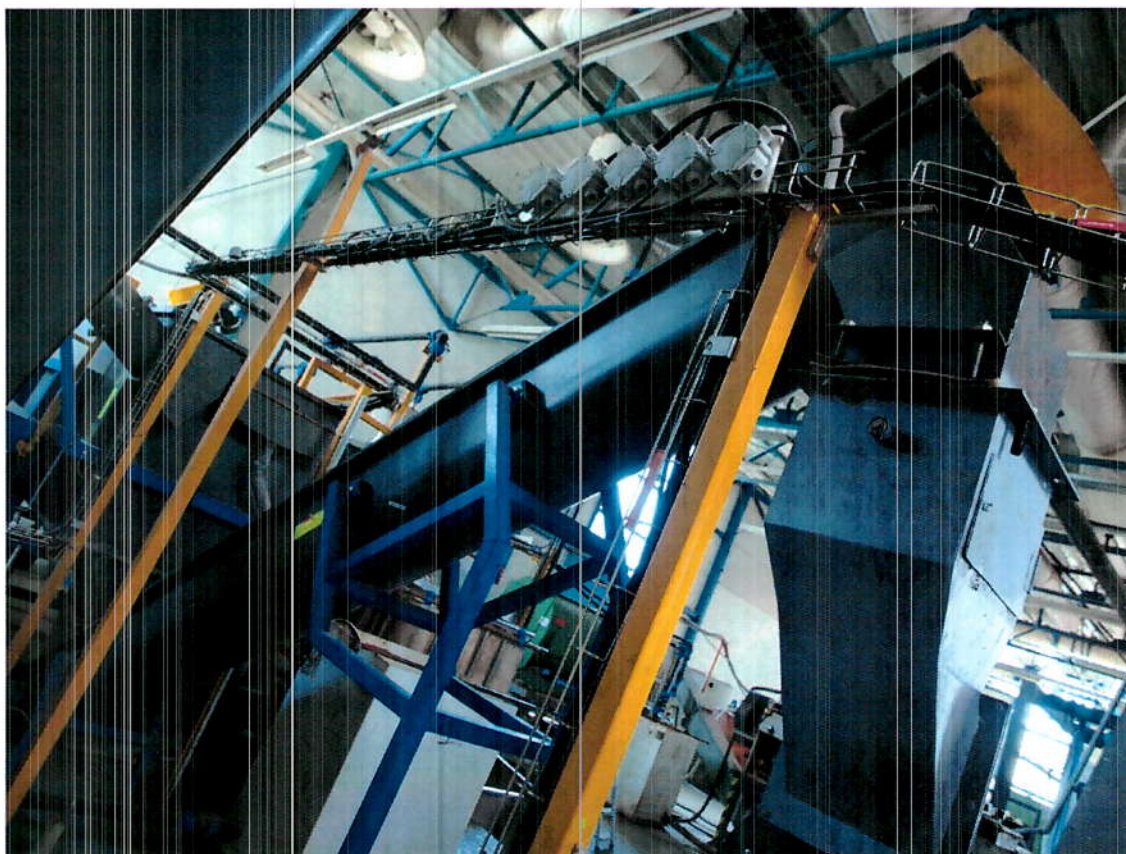
Obr. 21. Pol. 21: flotační vana



Obr. 22. Pol 22: turbínová odstředivka 1



Obr. 23. Pol. 23: pneumatický dopravník 1



Obr. 24. Pol. 24: pneumatický dopravník 2



Obr. 25. Pol. 25: turbínová odstředivka 2



Obr. 26. Pol. 26: podtlakový separátor prachu



Obr. 27. Pol. 27: žlabový šnekový dopravník



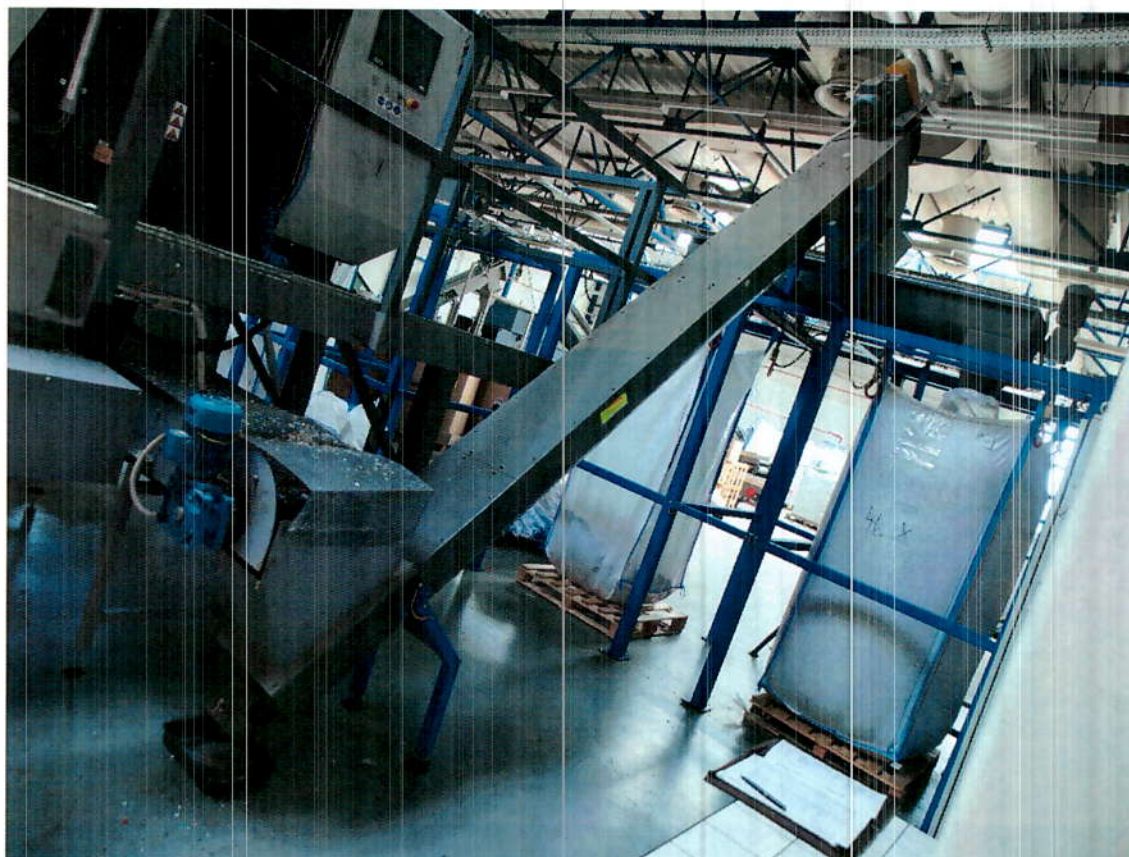
Obr. 28. Pol. 28: plnící stanice 1



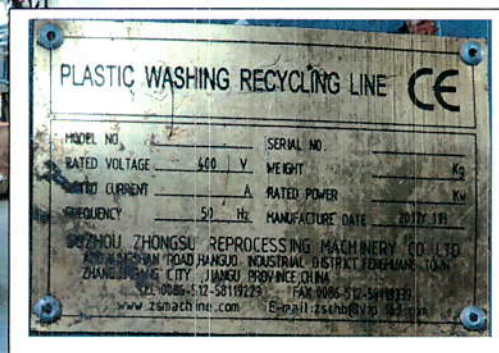
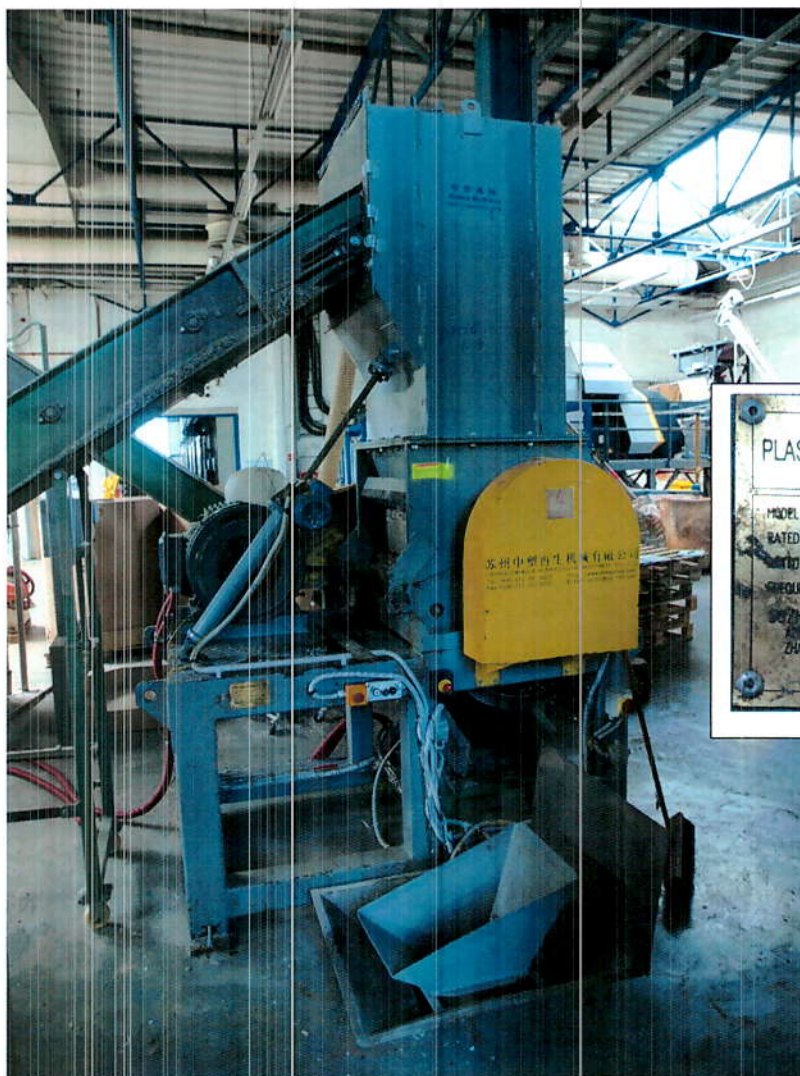
Obr. 29. Pol. 29: plnící stanice 2



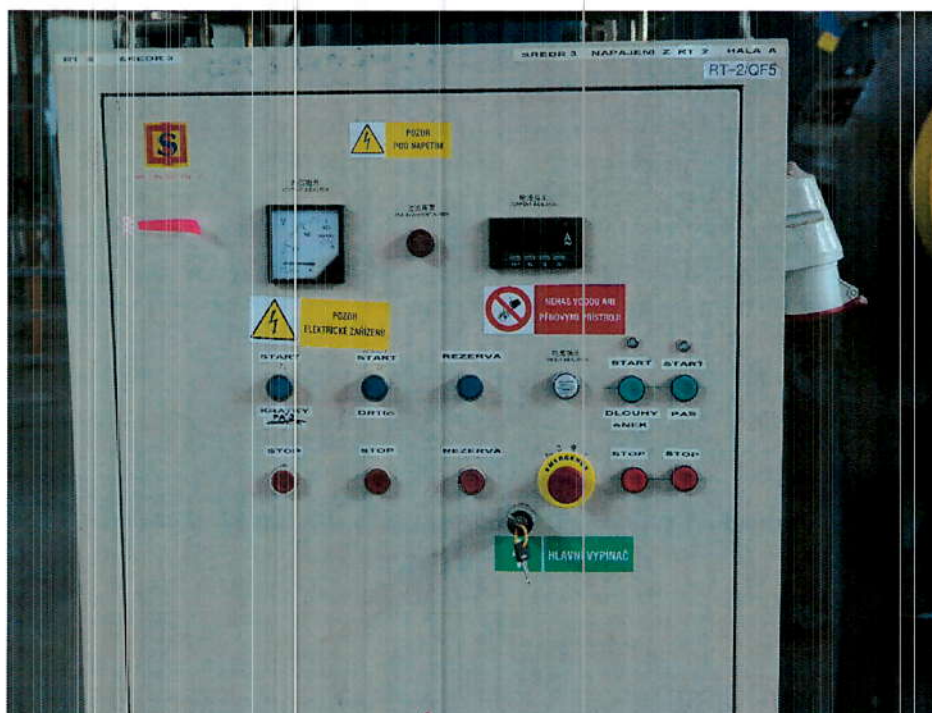
Obr. 30. Pol. 30: Hlavní rozvaděč technolog. praní plastů



Obr. 31. Pol.31: žlabový šnekový dopravník



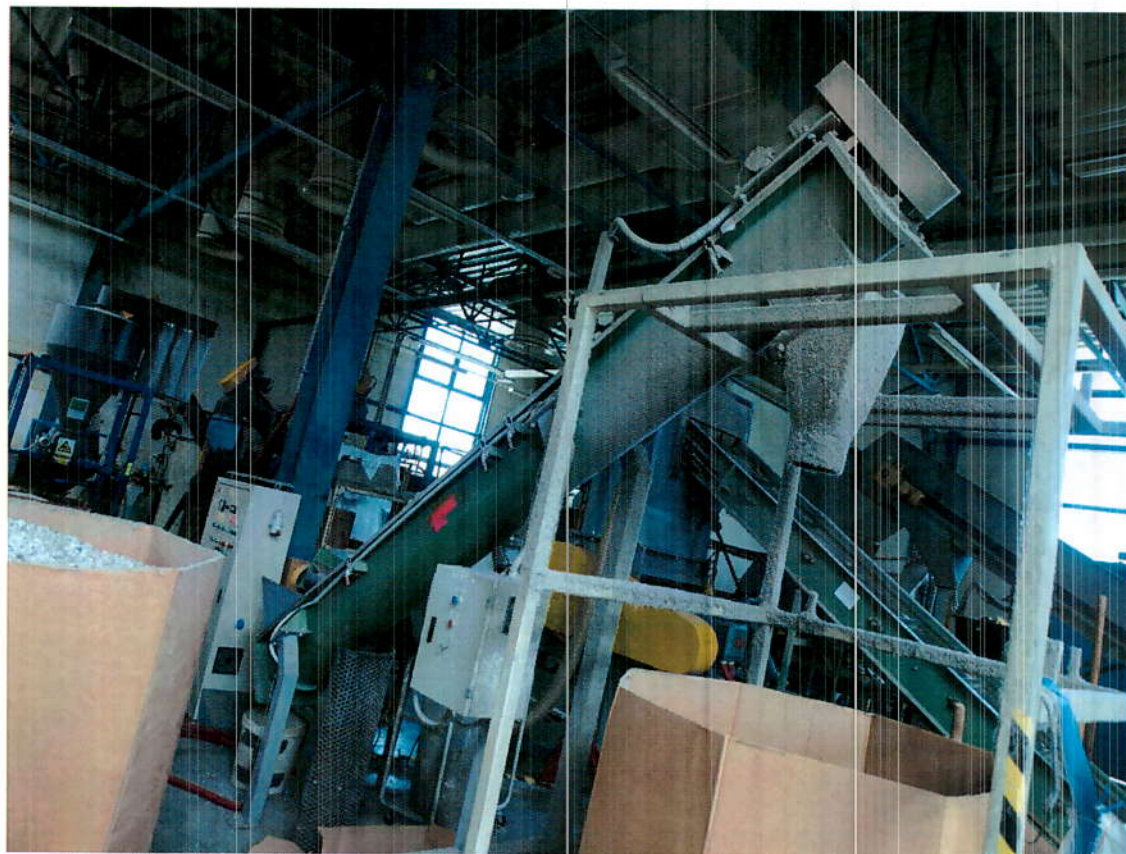
Obr. 32. Pol. 32: nožový mlýn 3



Obr. 33. Pol. 33: rozvaděč k nožovému mlýnu 3



Obr. 34. Pol.34: plnící stanice 3



Obr. 35. Pol. 35. žlabový šnekový dopravník



Obr. 36. Pol. 36: plnící stanice 4



Obr. 37. Pol. 37: vibrační síto



Obr. 38. Pol. 38: úpravna vody



Obr. 39. Pol. 39: automatický separátor barev



Obr. 40. Pol. 40: násypka šnekového dopravníku



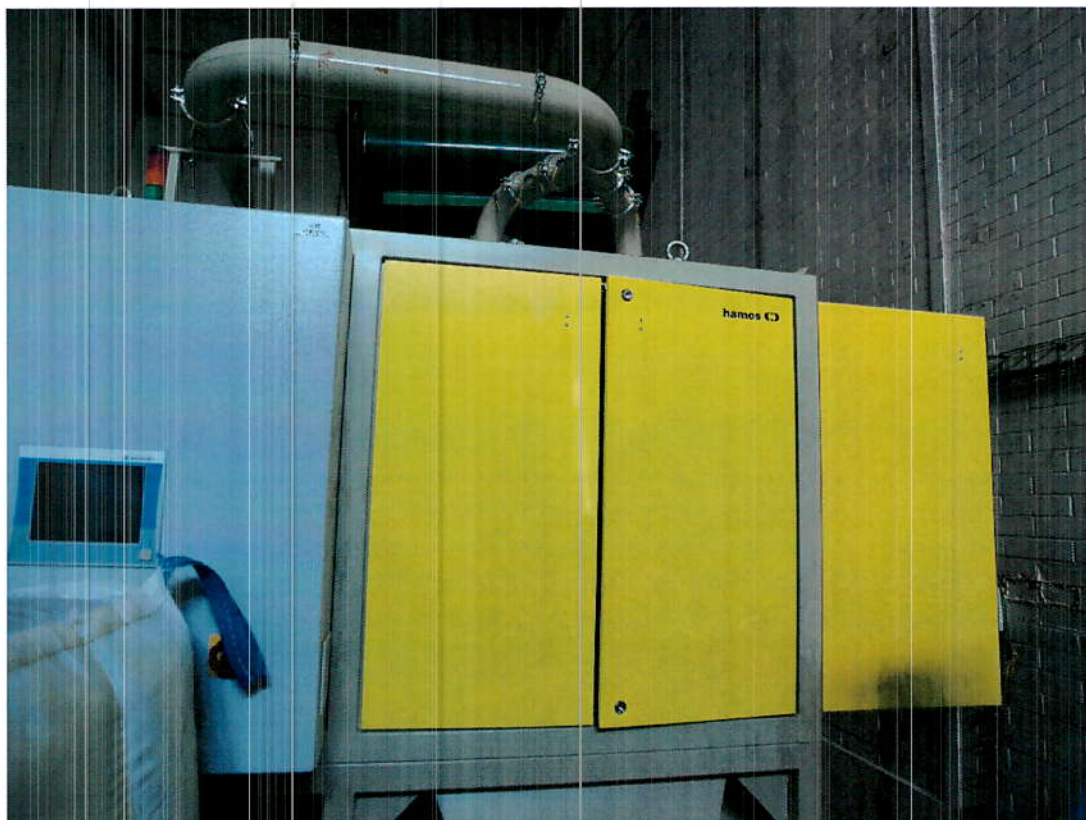
Obr. 41. Pol. 41: šnekový dopravník



Obr. 42. Pol. 42: zásobníkové silo + ventilátory



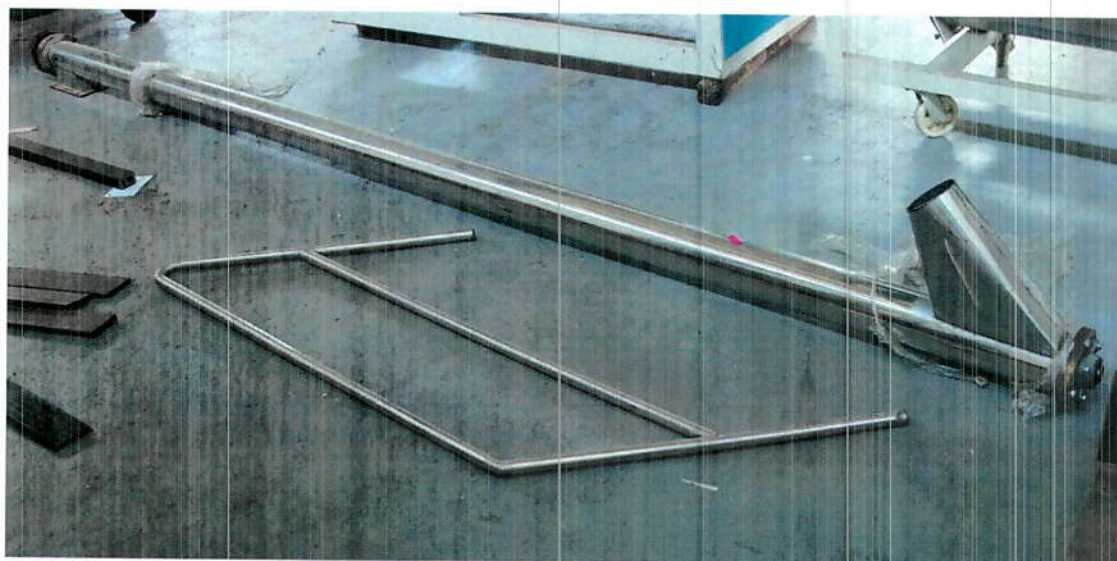
Obr. 43. Pol. 43: plnicí stanice



Obr. 44. Pol. 44: antistatický druhový separátor kovů



Obr. 45. Pol. 45: hradlový šikmý dopravník s detektorem kovů



Obr. 46. Pol. 46: šnekový dopravník



Obr. 47. Pol. 47: tlaková nádoba k chladicímu zařízení, cca 300l



Obr. 48. Pol. 48: zásobník vody zelený + 2 čerpadla



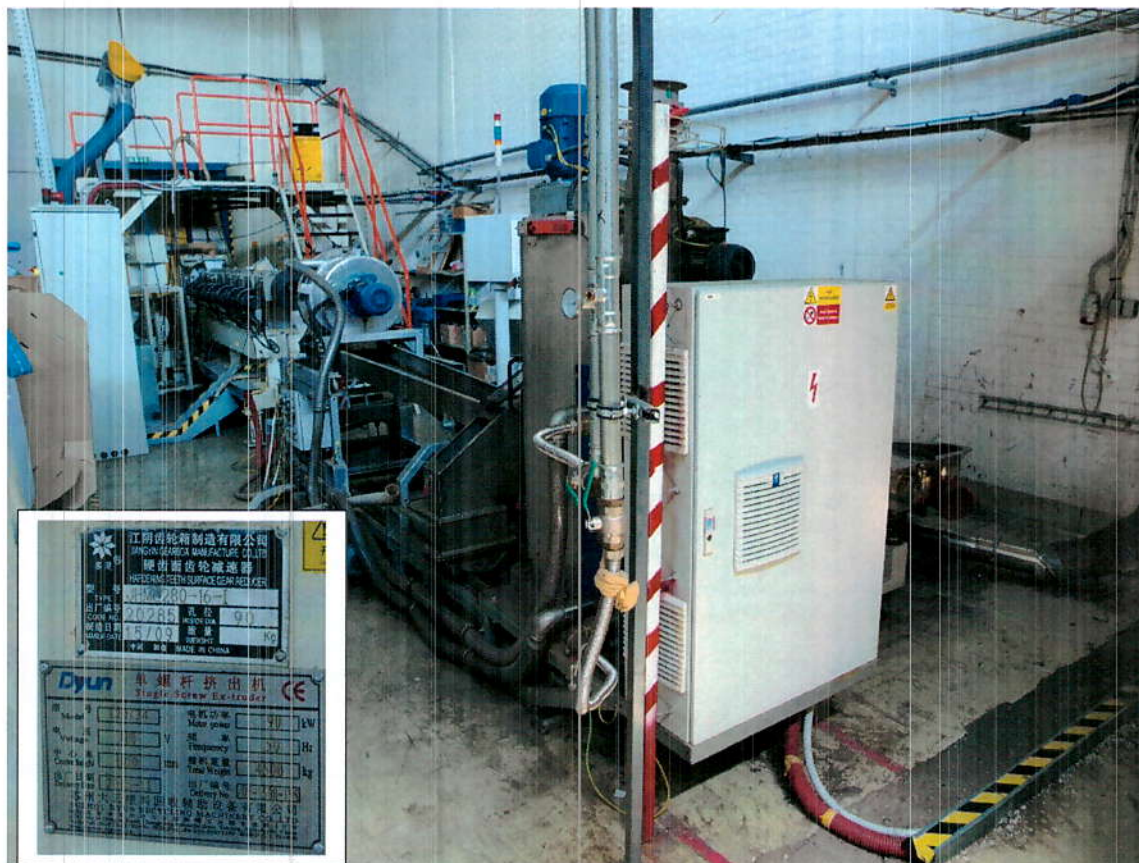
Obr. 49. Pol. 49: chladicí zařízení DEGA CGD450-A



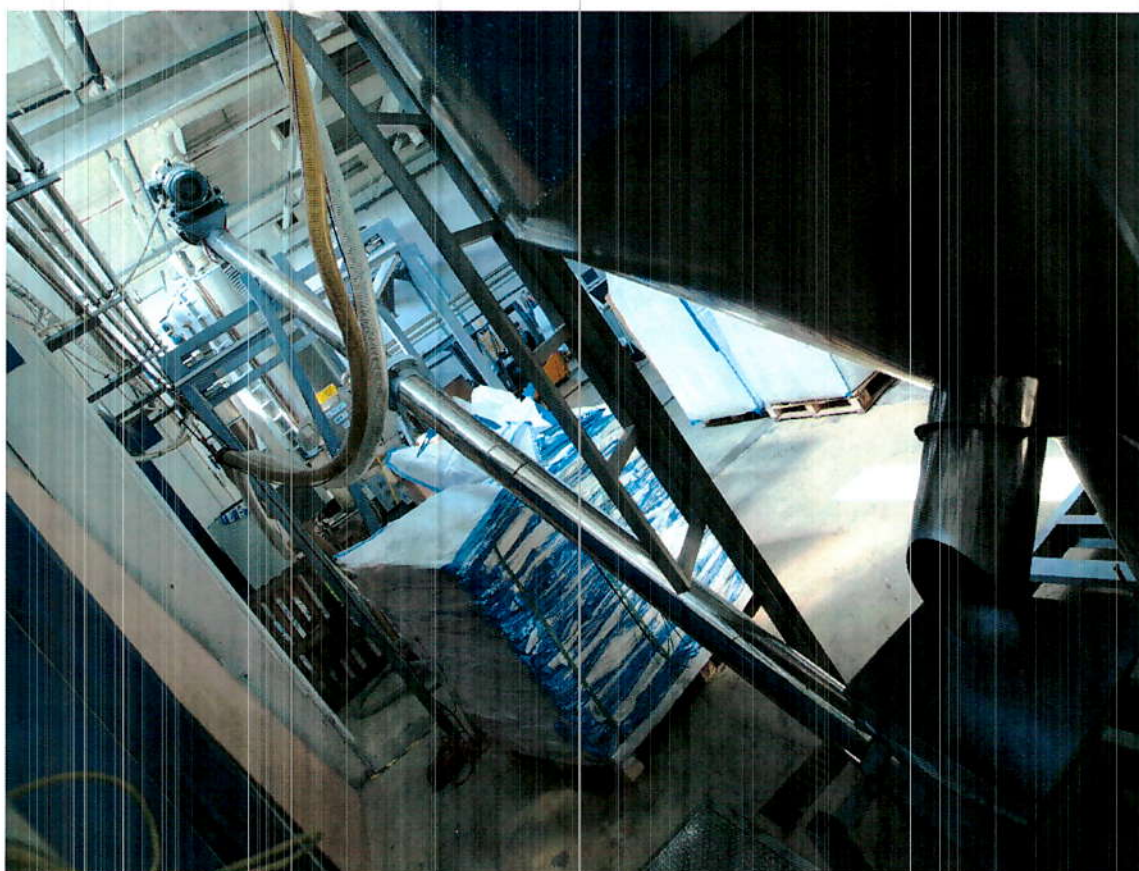
Obr. 50. Pol. 50: sušící silo teplovzdušné



Obr. 51. Pol. 51: pneumatický automatický zásobní systém



Obr. 52. Pol. 52: regranulační linka



Obr. 53. Pol. 53: šnekový dopravník



Obr. 54. Pol. 54: plnicí stanice

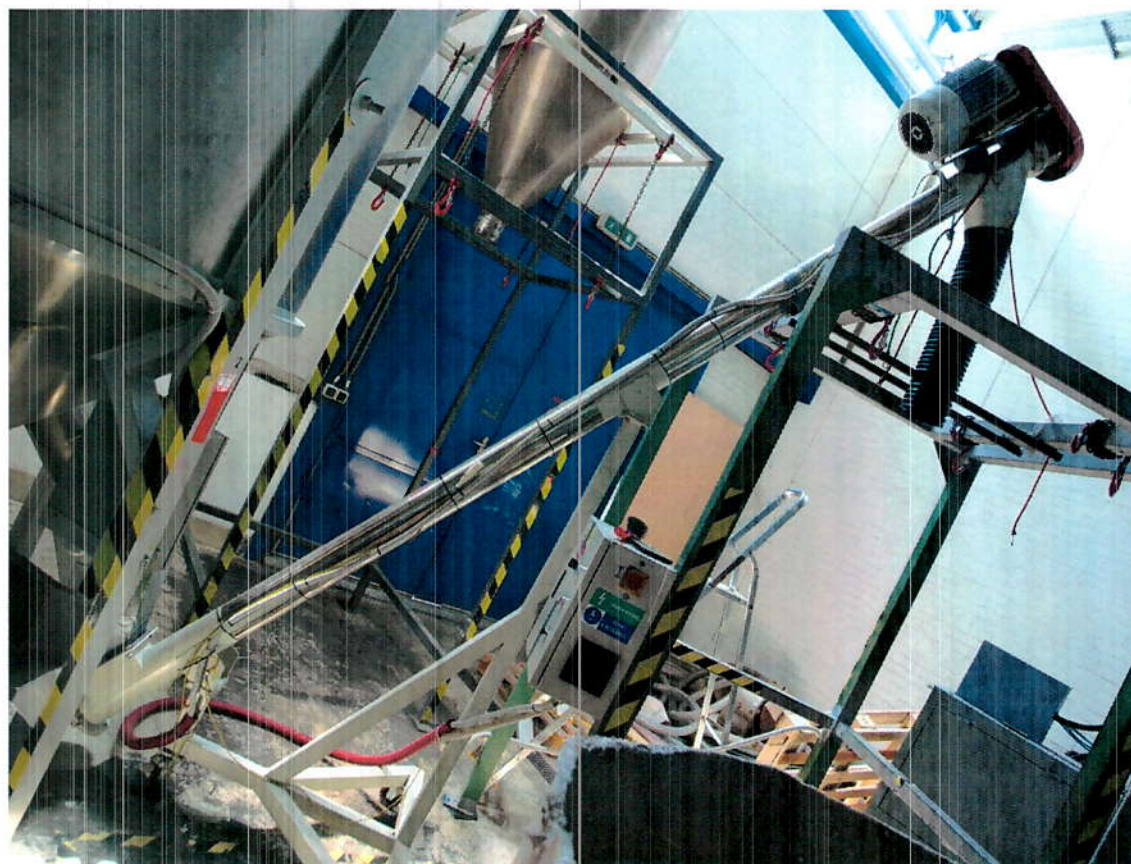


Obr. 55. Pol. 55. hydraulická jednotka k filtrační jednotce regranulace

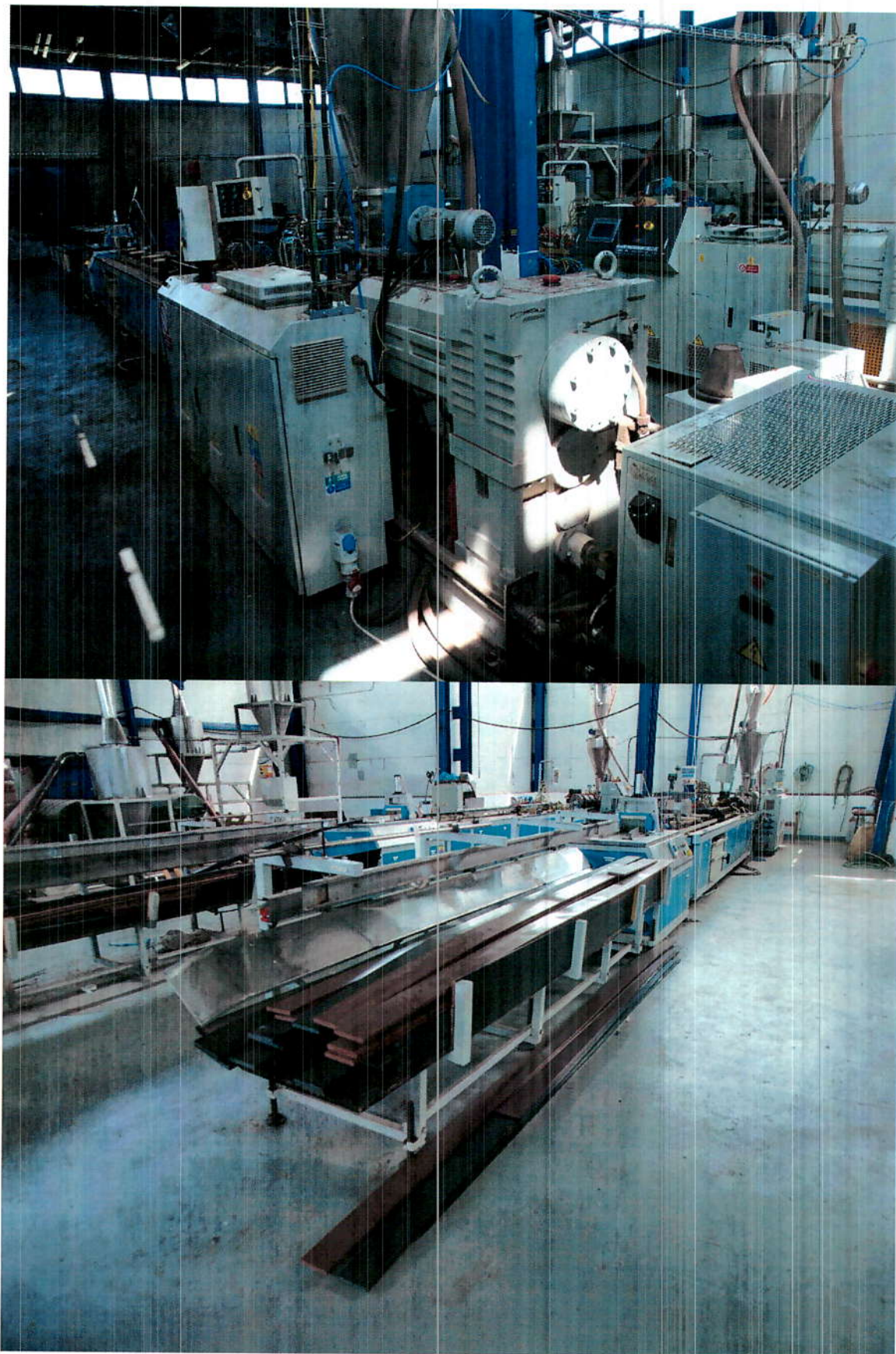
JWELL 液压系统参数 Hydraulic system parameter	
产品型号 Model	出厂年月 Date
电机功率 Motor power(W)	电机转速 Motor Speed(r/min)
电机电压 Working Voltage(V)	工作压力 Working Pressure(MPa)
工作流量 Working Flow(L/min)	控制电压 Control Voltage
工作介质 Working Medium	<input type="checkbox"/> 46#液压油 ISO VG46 Hydraulic oil <input type="checkbox"/> 32#液压油 ISO VG32 Hydraulic oil <input type="checkbox"/> 水-乙二醇 Water-glycol <input type="checkbox"/> 磷酸酯盐 Phosphate ester
苏州金纬中空技术有限公司 SUZHOU JWELL PLASTIC MACHINERY CO., LTD. 地址: 江苏省苏州市太仓市城厢镇二支路11号 ADD: No. 11, Dong'an Road, Changshu Industrial zone, Taicang, Suzhou city, China 电话(Tel): 86-0512-5370089 传真(Fax): 86-0512-5370030 邮编(P.C.): 215400 http://www.jwell.cn	



Obr. 56. Pol. 56: nožový mlýn 11 kW



Obr. 57. Pol. 57: šnekový dopravník



Obr. 58. Pol. 58: WPC linka dřevoplast



Obr. 59. Pol. 59: linka pro výrobu kompozitní směsi dřevoplast



Obr. 60. Pol. 60: jednostranná dezénovací bruska



Obr. 61. Pol. 61: dávkovač s magnetickými tyčemi



Obr. 62. Pol. 62: reliévní bruska

2. Posudek

2.1. Stanovení výchozí ceny zařízení VC

Výchozí cena hodnocených SaZ je stanovena na podkladě provedených odborných konzultací, zjištění, týkajících se prodejních cen zařízení srovnatelných nových a s přihlédnutím k historickým pořizovacím cenám.

2.2. Výpočet technické hodnoty SaZ

Při tomto výpočtu vycházíme ze zjištění, provedených v kapitole 1 předchozí části posudku a omezujících podmínek, stanovených rovněž v předchozích odstavcích posudku.

2.2.1 stanovení základní amortizace:

Základní amortizace (ZA) hodnoceného souboru strojů a zařízení je stanovena pomocí amortizačních stupnic a křivek v závislosti na stáří nebo na době provozování stroje a zařízení.

Amortizační křivky I-V jsou provedeny pro životnosti SaZ 5 – 25 roků a respektují vztahy:

- rychlejší pokles TH v prvních letech užití, který odpovídá lineární odpisové sazbě ZP podle Vyhl. č. 586/1990 Sb. FMF
- mírnější pokles o 10 – 30% TH, sledující stáří a běžné opotřebení při dobré a pravidelné údržbě
- pokles v závěrečném období využívání stroje a zařízení se zohledněním potíží při zajišťování servisu, ND a oprav a současně zvýšení požadavků na rozsah a četnost oprav.
- limitní TH opotřebovaného SaZ je 10%, u provozuschopného a provozovatelného SaZ je TH = 20%, případně vyšší.

Amortizační stupnice jsou číselným vyjádřením amortizačních křivek. Rozhodujícím pro určení ZA je stanovení životnosti SaZ, tj. délky středního technického života stroje a zařízení. Pro hodnocený soubor strojů a zařízení byla stanovena na základě uvedené metodiky a znaleckých podkladů.

2.2.2 výpočet redukované technické hodnoty (TH):

$$TH (\%) = \frac{V_{TH} \times (100 - ZA) \times (100 \pm PS)}{10000}$$

VTH	- výchozí technická hodnota skupiny
ZA	- základní amortizace
PS	- přírázky a srážky dle zjištěného způsobu provozu a technického stavu zařízení
TH	- technická hodnota

2.3. Výpočet časové ceny

$$\check{C}_c = \frac{VC * TH}{100}$$

Tato cena je cenou zjištěnou výpočtem provedeným na základě výchozí ceny stroje, základní amortizace a na místě zhodnoceného technického stavu.

2.4. Výpočet cen obvyklých

Na podkladě výše zpracované současné zjištěné časové ceny, tržní situace na trhu ČR v komoditě srovnatelných zařízení, jejich technické úrovně schopností, výkonů a dalších parametrů v porovnání s jinými na trhu dostupnými zařízeními, pak volím i hodnotu koeficientu prodejnosti K_p .

Při stanovení ceny obvyklé (doporučené obecné ceny při prodeji) vycházíme ze vztahu:

$$COB = \check{C}_c \times K_p,$$

kde : COB – cena obvyklá
 K_p – koeficient prodejnosti
 \check{C}_c – současná zjištěná časová cena

Shrnutí výše uvedených vstupů a výpočtů uvádí tab. 2.

Pol. č.	Název	Typ	Rok výr.	upl. zadrž. právo	Ž (r)	ZA %	VTH %	P/S %	TH %	VC (Kč)	CČ (Kč)	KP	COB (Kč)	COB (Kč) zaokrouhleno
1	Kompresor 1	UNM STS 660	2017		10	20	100	0	80	52 000	41 600	0,9	37 440	37 000
2	Kompresor 2	UNM STS 660	2017		10	20	100	0	80	52 000	41 600	0,9	37 440	37 000
3	CNC router	SHM 0609	2015		10	40	80	0	48	285 450	137 016	0,6	82 210	82 000
4	Extruzivní plastometr	MP1200	2016		5	80	100	0	20	219 450	43 890	0,6	26 334	26 000
5	Kamerový systém	HIK VISION	2018		5	60	100	0	40	71 537	28 615	0,7	20 030	20 000
6	Peugeot Boxer													
řešen v samostatném ZP 503-33/20														
7	Škoda Fabia	Combi	2016		10	20	100	0	80	280 965	224 772	1,0	224 772	225 000
8	Kompresorový set	Blade 22	2017		10	20	100	0	80	361 000	288 800	0,8	231 040	231 000
9	Vysokozdvíhací vozík JUNGHEINRICH	TFG 316, 30kW, plyn, v.č. FN510815	2016		10	30	100	0	70	442 000	309 400	0,8	247 520	248 000
10	diskové síto	Drummel	2016		10	30	80	0	56	700 000	392 000	0,5	196 000	196 000
11	šikmý pásový dopravník hradlový		2016	ano	10	30	100	0	70	300 000	210 000	0,6	126 000	126 000
12	jednohřídelový drtič shreder + rozvodna		2016	ano	10	30	100	-20	56	2 000 000	1 120 000	0,5	560 000	560 000
13	horizontální pásový dopravník manuálního dotřídění		2016		10	30	100	0	70	300 000	210 000	0,6	126 000	126 000
14	separátor kovů	RCD 800	2016		7	60	100	0	40	200 000	80 000	0,6	48 000	48 000
15	detektor kovů	EJH-14	2016		5	80	100	0	20	150 000	30 000	0,5	15 000	15 000
16	šikmý pásový dopravník 65/5 GENOX	CBP 8060	2015	ano	10	40	100	0	60	300 000	180 000	0,5	90 000	90 000
17	nožový mlyn + rozvaděč GENOX	GC 1000	2015	ano	10	40	100	-20	48	1 500 000	720 000	0,5	360 000	360 000
18	vertikální smáčecí pračka GENOX	SCS40	2015		10	40	100	-20	48	250 000	120 000	0,5	60 000	60 000
19	rozvaděč - el. výbava k lince prani plastů		2015		10	40	100	0	60	40 000	24 000	0,5	12 000	12 000
20	žlabový šnekový dopravník		2015		10	40	100	0	60	120 000	72 000	0,6	43 200	43 000
21	flotační vana		2015		10	40	60	-30	25	600 000	151 200	0,4	60 480	60 000
22	turbinová odstředivka	TSJ22	2015	ano	10	40	100	0	60	200 000	120 000	0,5	60 000	60 000
23	pneumatický dopravník		2015		10	40	100	0	60	120 000	72 000	0,6	43 200	43 000
24	pneumatický dopravník		2015		10	40	100	0	60	120 000	72 000	0,6	43 200	43 000
25	turbinová odstředivka	TSJ22	2015	ano	10	40	100	0	60	200 000	120 000	0,5	60 000	60 000
26	prachový podtlakový separátor (2části)		2015		10	40	100	0	60	400 000	240 000	0,5	120 000	120 000

Tab. 2. Výpočet COB

Pol. č.	Název	Typ	Rok výr.	upl. zadrž. právo	Ž (r)	ZA %	VTH %	P/S %	TH %	VC (Kč)	CČ (Kč)	KP	COB (Kč)	COB (Kč) zaokrouhleno
27	žlabový šnekový dopravník		2015		10	40	100	0	60	120 000	72 000	0,6	43 200	43 000
28	plnicí stanice, dvoupozicová s rozváděcím šnekem		2015	ano	10	40	100	0	60	140 000	84 000	0,6	50 400	50 000
29	plnicí stanice, dvoupozicová s rozváděcím šnekem		2015	ano	10	40	100	0	60	140 000	84 000	0,6	50 400	50 000
30	hlavní rozvaděč		2015	ano	10	40	100	0	60	30 000	18 000	0,5	9 000	9 000
31	žlabový šnekový dopravník		2015	ano	10	40	100	0	60	110 000	66 000	0,6	39 600	40 000
32	nožový mlýn (drtič)		2017	ano	10	20	100	-20	64	880 000	563 200	0,5	281 600	282 000
33	rozvaděč k nožovému mlýnu č. 23		2017	ano	10	20	100	0	80	20 000	16 000	0,5	8 000	8 000
34	plnicí stanice		2015		10	40	100	0	60	20 000	12 000	0,5	6 000	6 000
35	žlabový šnekový dopravník		2015		10	40	100	0	60	110 000	66 000	0,6	39 600	40 000
36	plnicí stanice		2015		10	40	100	0	60	20 000	12 000	0,5	6 000	6 000
37	vibrační sito		2015		7	70	80	-30	17	1 000 000	168 000	0,3	50 400	50 000
	linka úpravní voda - 2x reakční nádrž a lamelový usazovák, kalová nádrž 2x, rozvodní skřín k úpravné vody, nádrž flokulantu, nádrž vápeného mléka, filtrační lis (kalolis)		2017	ano	10	20	60	-30	34	882 000	296 352	0,3	88 906	89 000
39	automatický mobilní separátor barev + rozvaděč ANGELON	A421C8-256V6	2016		10	30	100	0	70	1 300 000	910 000	0,5	455 000	455 000
40	násypka šnekového dopravníku		2016		10	30	100	0	70	10 000	7 000	0,8	5 600	6 000
41	šnekový dopravník		2016		10	30	100	0	70	120 000	84 000	0,6	50 400	50 000
42	zásobníkové silo + ventilátory		2016		10	30	100	0	70	220 000	154 000	0,7	107 800	108 000
43	plnicí stanice		2016		10	30	100	0	70	50 000	35 000	0,5	17 500	18 000
44	antistatický druhový separátor kovů včetně odprašení	EKS 1031	2016	ano	7	60	100	-30	28	2 500 000	700 000	0,5	350 000	350 000
45	hradičový šikmý dopravník s detektorem kovů		2016	ano	10	30	100	0	70	200 000	140 000	0,6	84 000	84 000
46	šnekový dopravník		2016		10	30	100	0	70	60 000	42 000	0,6	25 200	25 000
47	tlaková nádoba k chladicímu zařízení, malá, cca 300l		2018		10	10	100	0	90	25 000	22 500	0,7	15 750	16 000
48	zásobní vody zelený + 2 čerpadla		2018		10	10	100	0	90	130 000	117 000	0,7	81 900	82 000
49	chladicí zařízení DEGA	CGD450-A	2016		7	60	100	0	40	363 000	145 200	0,7	101 640	102 000
50	sušící silo teplovzdušné	SDG 1000	2017		10	20	100	0	80	300 000	240 000	0,7	168 000	168 000
51	pneumatický automatický zásobní systém 450 kg/h	XSQ-15	2017		10	20	100	0	80	150 000	120 000	0,5	60 000	60 000

Tab. 2. pokračování

Pol. č.	Název	Typ	Rok výr.	upl. zadrž. právo	Ž (r)	ZA %	VTH %	P/S %	TH %	VC (Kč)	CČ (Kč)	KP	COB (Kč)	COB (Kč) zaokrouhleno
52	regranulační linka (extruder) - gravimetrický systém se separací kovů, výtlačný lis s vakuovým evakuačním systémem kontinuální filtrací taveniny (filtrace je v opravě - mezeza v lince), konstrukce, granulační vodokružní zařízení, systém vodního chlazení granulátu, odstředivka, vibrační lavice, el. vybavení, dochlazovací silo (obaleno stříbrnou fólií)	120/34	2015	ano	10	40	80	-20	38	4 000 000	1 536 000	0,5	768 000	768 000
53	šnekový dopravník		2016		10	30	100	0	70	120 000	84 000	0,6	50 400	50 000
54	plnicí stanice		2016		10	30	100	0	70	20 000	14 000	0,5	7 000	7 000
55	hydraulická jednotka k filtrační jednotce regranulace		2015		10	40	80	0	48	70 000	33 600	0,5	16 800	17 000
56	nožový mlyn 11kW		2015		10	40	100	-20	48	250 000	120 000	0,5	60 000	60 000
57	šnekový dopravník		2016		10	30	100	0	70	120 000	84 000	0,6	50 400	50 000
58	WPC linka dřevoplast - a) horkovzdušná sušička, b) pneumatický podtlakový dopravník, c) průmyslová klimatizační jednotka, d) výtlačný lis, e) ovládací skříň, f) vakuová kalibrační stolice, g) odtahová stolice, h) ukladač tech. celek pro výrobu kompozitní směsy dřevoplast - a) zásobníkové silo, b) zásobníkové silo + ventilátor, c) rozvodna, d) neobsazeno - mlyný zápis, e) extruder s dávkovací stanicí, f) dávkovací nádoba se šnekovým dopravníkem, g) zařízení na úpravu biosložky na výrobu kompozitní směsy, vč. rozvodny	DYHL 200/500	2016	ano	10	30	100	-20	56	3 500 000	1 960 000	0,5	980 000	980 000
59	JWE 52/40, DYHL HL 300		2016	ano	10	30	100	-20	56	2 500 000	1 400 000	0,5	700 000	700 000
60	jednostranná dezénovací bruska		2016		10	30	100	-10	63	220 000	138 600	0,6	83 160	83 000
61	dávkovač s magnetickými tyčemi		2016		10	30	100	0	70	80 000	56 000	0,6	33 600	34 000
62	reliéfí bruska		2016		10	30	100	-10	63	260 000	163 800	0,6	98 280	98 000
													suma:	7 972 000

Tab. 2 pokračování

3. Závěr - rekapitulace

Celková výsledná cena obvyklá hodnoceného souboru SaZ je ke dni 4. 6. 2020 ve výši (zaokrouhleno na celé tisíce):

Pol. č.	Název	Typ	Rok výr.	upl. zadrž. právc.	Z (r)	ZA %	VTH %	P/S %	TH %	VC (Kč)	CC (Kč)	KP	COB (Kč)	COB (Kč) zaokrouhleno
11	šikmý pásový dopravník hradlový		2016	ano	10	30	100	0	70	300 000	210 000	0,6	126 000	126 000
12	jednohřídelový drtič shreder + rozvodna		2016	ano	10	30	100	-20	56	2 000 000	1 120 000	0,5	560 000	560 000
16	šikmý pásový dopravník 65/5 GENOX	CBP 8060	2015	ano	10	40	100	0	60	300 000	180 000	0,5	90 000	90 000
17	nožový mlýn + rozvaděč GENOX	GC 1000	2015	ano	10	40	100	-20	48	1 500 000	720 000	0,5	360 000	360 000
22	turbinová odstředivka	TSJ22	2015	ano	10	40	100	0	60	200 000	120 000	0,5	60 000	60 000
25	turbinová odstředivka	TSJ22	2015	ano	10	40	100	0	60	200 000	120 000	0,5	60 000	60 000
28	plnicí stanice, dvoupozicová s rozváděcím šnekem		2015	ano	10	40	100	0	60	140 000	84 000	0,6	50 400	50 000
29	plnicí stanice, dvoupozicová s rozváděcím šnekem		2015	ano	10	40	100	0	60	140 000	84 000	0,6	50 400	50 000
31	žlabový šnekový dopravník		2015	ano	10	40	100	0	60	110 000	66 000	0,6	39 600	40 000
32	nožový mlýn (drtič)		2017	ano	10	20	100	-20	64	880 000	563 200	0,5	281 600	282 000
33	rozvaděč k nožovému mlýnu č. 23		2017	ano	10	20	100	0	80	20 000	16 000	0,5	8 000	8 000
38	linka úpravy vody - 2x reakční nádrž a lamelový usazovák, kalová nádrž 2x, rozvodní skříň k úpravě vody, nádrž flokulantu, nádrž vápeného mléka, filtrační lis (kalolis)		2017	ano	10	20	60	-30	34	882 000	296 352	0,3	88 906	89 000
44	antistatický druhový separátor kovů včetně odprášení	EKS 1031	2016	ano	7	60	100	-30	28	2 500 000	700 000	0,5	350 000	350 000
45	hradlový šikmý dopravník s detektorem kovů		2016	ano	10	30	100	0	70	200 000	140 000	0,6	84 000	84 000
52	regranulační linka (extrudér) - gravimetrický systém se separací kovů, výtlačný lis s vakuovým evakuačním systémem kontinuální filtrací taveniny (filtrace je v opravě - mezera v lince), konstrukce, granulační vodokružní zařízení, systém vodního chlazení granulátu, odstředivka, vibrační lavice, el. vybavení, dochlazovací silo (obaleno stříbrnou fólií)	120/34	2015	ano	10	40	80	-20	38	4 000 000	1 536 000	0,5	768 000	768 000
58	WPC linka dřevoplast - a) horkovzdušná sušička, b) pneumatický podtlakový dopravník, c) průmyslová klimatizační jednotka, d) výtlačný lis, e) ovládací skříň, f) vakuová kalibrační stolice, g) odtahová stolice, h) ukladač	DYHL 200/500	2016	ano	10	30	100	-20	56	3 500 000	1 960 000	0,5	980 000	980 000
59	tech. celek pro výrobu kompozitní směsy dřevoplast - a) zásobníkové silo, b) zásobníkové silo + ventilátor, c) rozvodna, d) neobsazeno - mylný zápis, e) extrudér s dávkovací stanicí, f) dávkovací nádoba se šnekovým dopravníkem, g) zařízení na úpravu biosložky na výrobu kompozitní směsy, vč. rozvodny	JWE 52/40, DYHL HL 300	2016	ano	10	30	100	-20	56	2 500 000	1 400 000	0,5	700 000	700 000
suma:													4 657 000	

Tab. 3. Položky u kterých je uplatněno zadržovací právo

Pol. č.	Název	Typ	Rok výr.	upl. zadrž. právo	Z (r)	ZA %	VTH %	P/S %	TH %	VC (Kč)	CC (Kč)	KP	COB (Kč)	COB (Kč) zaokrouhleno
1	Kompresor 1	UNM STS 660	2017		10	20	100	0	80	52 000	41 600	0,9	37 440	37 000
2	Kompresor 2	UNM STS 660	2017		10	20	100	0	80	52 000	41 600	0,9	37 440	37 000
3	CNC router	SHM 0609	2015		10	40	80	0	48	285 450	137 016	0,6	82 210	82 000
4	Extruzivní plastometr	MP1200	2016		5	80	100	0	20	219 450	43 890	0,6	28 334	26 000
5	Kamerový systém	HIK VISION	2018		5	60	100	0	40	71 537	28 615	0,7	20 030	20 000
6	Peugeot Boxer				řešen v samostatném ZP 503-33/20									
7	Škoda Fabia	Combi												
		TSI1,2/81 kW	2016		10	20	100	0	80	280 965	224 772	1,0	224 772	225 000
8	Kompresorový set	Blade 22	2017		10	20	100	0	80	361 000	288 800	0,8	231 040	231 000
9	Vysokozdvíhový vozík JUNGHEINRICH	TFG 316, 30kW, plyn, v.č. FN510815	2016		10	30	100	0	70	442 000	309 400	0,8	247 520	248 000
10	diskové síto	Drummel	2016		10	30	80	0	56	700 000	392 000	0,5	196 000	196 000
13	horizontální pásový dopravník manuálního dotřídění		2016		10	30	100	0	70	300 000	210 000	0,6	126 000	126 000
14	separátor kovů	RCD 800	2016		7	60	100	0	40	200 000	80 000	0,8	48 000	48 000
15	detektor kovů	EJH-14	2016		5	80	100	0	20	150 000	30 000	0,5	15 000	15 000
18	vertikální smáčecí pračka GENOX	SCS40	2015		10	40	100	-20	48	250 000	120 000	0,5	60 000	60 000
19	rozvaděč - el. výbava k lince praní plastů		2015		10	40	100	0	60	40 000	24 000	0,5	12 000	12 000
20	žlabový šnekový dopravník		2015		10	40	100	0	60	120 000	72 000	0,6	43 200	43 000
21	flotační vana		2015		10	40	60	-30	25	600 000	151 200	0,4	60 480	60 000
23	pneumatický dopravník		2015		10	40	100	0	60	120 000	72 000	0,6	43 200	43 000
24	pneumatický dopravník		2015		10	40	100	0	60	120 000	72 000	0,6	43 200	43 000
26	prachový podtlakový separátor (26.části)		2015		10	40	100	0	60	400 000	240 000	0,5	120 000	120 000
27	žlabový šnekový dopravník		2015		10	40	100	0	60	120 000	72 000	0,6	43 200	43 000
30	hlavní rozvaděč		2015		10	40	100	0	60	30 000	18 000	0,5	9 000	9 000
34	plnicí stanice		2015		10	40	100	0	60	20 000	12 000	0,5	6 000	6 000
35	žlabový šnekový dopravník		2015		10	40	100	0	60	110 000	66 000	0,6	39 600	40 000
36	plnicí stanice		2015		10	40	100	0	60	20 000	12 000	0,5	6 000	6 000
37	vibrační síto		2015		7	70	80	-30	17	1 000 000	168 000	0,3	50 400	50 000
39	automatický mobilní separátor barev + rozvaděč ANGELON	A421C8-256V6	2016		10	30	100	0	70	1 300 000	910 000	0,5	455 000	455 000
40	násypka šnekového dopravníku		2016		10	30	100	0	70	10 000	7 000	0,8	5 600	6 000
41	šnekový dopravník		2016		10	30	100	0	70	120 000	84 000	0,6	50 400	50 000
42	zásobníkové síto + ventilátory		2016		10	30	100	0	70	220 000	154 000	0,7	107 800	108 000
43	plnicí stanice		2016		10	30	100	0	70	50 000	35 000	0,5	17 500	18 000
46	šnekový dopravník		2016		10	30	100	0	70	60 000	42 000	0,6	25 200	25 000
47	tlaková nádoba k chladičmu zařízení, malá, cca 300l		2018		10	10	100	0	90	25 000	22 500	0,7	15 750	16 000
48	zásobní vody zelený + 2 čerpadla		2018		10	10	100	0	90	130 000	117 000	0,7	81 900	82 000
49	chladič zařízení DEGA	CGD450-A	2016		7	60	100	0	40	363 000	145 200	0,7	101 640	102 000
50	sušící síto teplovzdušné	SDG 1000	2017		10	20	100	0	80	300 000	240 000	0,7	168 000	168 000
51	pneumatický automatický zásobní systém 450 kg/h	XSQ-15	2017		10	20	100	0	80	150 000	120 000	0,5	60 000	60 000
53	šnekový dopravník		2016		10	30	100	0	70	120 000	84 000	0,6	50 400	50 000
54	plnicí stanice		2016		10	30	100	0	70	20 000	14 000	0,5	7 000	7 000
55	hydraulická jednotka k filtrační jednotce regenerace		2015		10	40	80	0	48	70 000	33 600	0,5	16 800	17 000
56	nožový mlyn 11kW		2015		10	40	100	-20	48	250 000	120 000	0,5	60 000	60 000
57	šnekový dopravník		2016		10	30	100	0	70	120 000	84 000	0,6	50 400	50 000
60	jednostranná dezénovací bruska		2016		10	30	100	-10	63	220 000	138 600	0,6	83 160	83 000
61	dávkovač s magnetickými tyčemi		2016		10	30	100	0	70	80 000	56 000	0,6	33 600	34 000
62	reliefní bruska		2016		10	30	100	-10	63	260 000	163 800	0,6	98 280	98 000
suma:													3 315 000	

Tab. 4. Položky u kterých není uplatněno zadržovací právo

Tyto ceny jsou cenami v hodnotovém vyjádření bez DPH platnými v souladu s datem a místem vypracování znaleckého posudku.

4. Znalecká doložka

Znalecký posudek jsem podal jako znalec jmenovaný rozhodnutím předsedy Krajského soudu v Hradci Králové ze dne 27. dubna 2000 č.j. Spr. 3778/99 pro základní obor ekonomika, odvětví ceny a odhady výrobních strojů, zařízení a systémů a pro obor strojírenství, odvětví všeobecné, se specializací na posuzování výrobních strojů, zařízení a systémů, zapsaný v seznamu znalců vedeném Krajským soudem v Hradci Králové.

Znalecký úkon je zapsán pod pořadovým číslem č. j. 502-32/20 znaleckého deníku.

Znalečné a náhradu nákladů účtuji podle připojené likvidace na základě dokladů číslo 32/20

Ve Vamberku, dne 15. července 2020

Ing. Martin Bakeš
Kouty 193
Vamberk



A handwritten signature in blue ink, appearing to read "Bakeš", written over the circular stamp.

